



TEX3500LCD

MANUALE UTENTE
VOLUME 1



Nome del File: TEX3500LCD_ITA_2.2.indb

Versione: 2.2

Data: 24/01/2022

Cronologia Versioni

Data	Versione	Ragione	Autore
27/01/2020	2.0	Seconda Versione	J. H. Berti
06/07/2020	2.1	Aggiornamento Specifiche Tecniche	J. H. Berti
24/01/2022	2.2	Aggiornamento Importante	J. H. Berti

TEX3500LCD - Manuale Utente
Versione 2.2

© Copyright 2020 -2022

R.V.R. Elettronica

Via del Fonditore 2/2c - 40138 - Bologna (Italia)

Telefono: +39 051 6010506

Fax: +39 051 6011104

Email: info@rvr.it

Web: www.rvr.it

Tutti i diritti sono riservati.

Stampato in Italia. Nessuna parte di questo manuale può essere riprodotta, memorizzata in sistemi d'archivio o trasmessa in qualsiasi forma o mezzo, elettronico, meccanico, fotocopia, registrazione o altri senza la preventiva autorizzazione scritta del detentore del copyright.

Avviso riguardante l'uso designato e le limitazioni d'uso del prodotto

Questo prodotto è un trasmettitore radio indicato per il servizio di radiodiffusione audio in modulazione di frequenza. Utilizza frequenze operative che non sono armonizzate negli stati di utenza designati.

L'utilizzatore di questo prodotto deve ottenere dall'Autorità di gestione dello spettro dello stato di utenza designato apposita autorizzazione all'uso dello spettro radio, prima di mettere in esercizio questo apparato.

La frequenza operativa, la potenza del trasmettitore, nonché altre caratteristiche dell'impianto di trasmissione sono soggette a limitazione e stabilite nell'autorizzazione ottenuta.

Dichiarazione di Conformità

Con la presente R.V.R. Elettronica dichiara che questo trasmettitore è conforme ai requisiti essenziali ed alle altre disposizioni pertinenti stabilite dalla direttiva 2014/53/UE.



Specifiche Tecniche

		TEX3500LCD		
Parameters		U.M.	Value	Notes
GENERALS				
Frequency range		MHz	87.5 - 108	
Rated output power		W	3500	Continuously variable by software from 0 to maximum
Modulation type			F3E Direct carrier frequency	
Operational Mode			Mono, Stereo, Multiplex	
Working temperature		°C	-5 to +50	
Working Humidity		%	95 (Without condensing)	
Working Altitude		mt	2000	With adequate air evacuation system in site
Frequency programmability			From software, with 10 kHz steps	
Frequency stability	Working Temp. from -5°C to 50°C	ppm	±1	
Modulation capability		KHz	150 Stereo, 180 Mono/MPX	Meets or exceeds all FCC and CCIR rules
Pre-emphasis mode		µS	0.50 (CCIR), 75 (FCC)	selectable by rear panel dip switches
Spurious & harmonic suppression		dBc	< 82 (85 typical)	Meets or exceeds all FCC and CCIR rules
Asynchronous AM S/N ratio	Referred to 100% AM, with no de-emphasis	dB	≥ 65 (typical 70)	
Synchronous AM S/N ratio	Referred to 100% AM, FM deviation 75 kHz by 400Hz sine, without de-emphasis	dB	≥ 50 (typical 60)	
MONO OPERATION				
S/N FM Ratio	RMS @ ± 75 kHz peak, HPF 20Hz - LPF 23 kHz, 50 µS de-emphasis	dB	> 78 (typical 83)	
	Qpk @ ± 75 kHz peak, CCIR weighted, 50 µS de-emphasis	dB	> 70	
	Qpk @ ± 40 kHz peak, CCIR weighted, 50 µS de-emphasis	dB	> 67	
Frequency Response	30Hz - 15kHz	dB	better than ± 0.5 dB (typical ± 0.2)	
Total Harmonic Distortion	THD+N 30Hz - 15kHz	%	< 0.1 (Typical 0.07%)	
Intermodulation distortion	Measured with a 1 KHz, 1.3 KHz tones, 1:1ratio, @ 75 kHz FM	%	< 0.05	
Transient intermodulation distortion	3.18 kHz square wave, 15 kHz sine wave @ 75 kHz FM	%	< 0.1 (typical 0.05)	
MPX OPERATION				
Composite S/N FM Ratio	RMS @ ± 75 kHz peak, HPF 20Hz - no LPF, 50 µS de-emphasis	dB	> 78 (typical 83)	
Frequency Response	30Hz - 53kHz	dB	± 0.2	
	53kHz - 100kHz	dB	± 0.5	
Total Harmonic Distortion	THD+N 30Hz - 53kHz	%	< 0.1	
	THD+N 53kHz - 100kHz	%	< 0.15	
Intermodulation distortion	Measured with a 1 KHz, 1.3 KHz tones, 1:1ratio, @ 75 kHz FM	%	< 0.05	
Transient intermodulation distortion	3.18 kHz square wave, 15 kHz sine wave @ 75 kHz FM	%	< 0.1 (typical 0.05)	
Stereo separation	30Hz - 53kHz	dB	> 50 dB (typical 60)	
STEREO OPERATION				
Stereo S/N FM Ratio	RMS @ ± 75 kHz peak, HPF 20Hz - LPF 23 kHz, 50 µS de-emphasis, L & R demodulated	dB	> 73 (75 typical)	
	Qpk @ ± 75 kHz peak, CCIR weighted, 50 µS de-emphasis, L & R demodulated	dB	> 65 dB	
	Qpk @ ± 40 kHz peak, CCIR weighted, 50 µS de-emphasis, L & R demodulated	dB	> 58 dB	
Frequency Response	30Hz - 15kHz	dB	± 0.5	
Total Harmonic Distortion	THD+N 30Hz - 15kHz	%	< 0.05	
Intermodulation distortion	Measured with a 1 KHz, 1.3 KHz tones, 1:1ratio, @ 75 kHz FM	%	≤ 0.03	
Transient intermodulation distortion	3.18 kHz square wave, 15 kHz sine wave @ 75 kHz FM	%	< 0.1 (typical 0.05)	
Stereo separation		dB	> 50 (typical 55)	
Main / Sub Ratio		dB	> 40 (typical 45)	
SCA OPERATION				
Frequency response	40kHz - 100kHz	dB	± 0.5	
Crosstalk to main or to stereo channel	RMS, ref @ ± 75 kHz peak, no HPF/LPF, 0µS de-emphasis, with 67 kHz tone on SCA input @ 7.5kHz FM deviation	dB	> 75 (typical 78)	
	RMS, ref @ ± 75 kHz peak, no HPF/LPF, 0µS de-emphasis, with 92 kHz tone on SCA input @ 7.5kHz FM deviation	dB	> 78 (typical 80)	
POWER REQUIREMENTS				
AC Power Input	AC Supply Voltage	VAC	230 +10% -15% (**) 400 +10% -15% (***)	(*) Internal switch (**) monophase (***) Threephases Y
	AC Apparent Power Consumption	VA	4996	
	Active Power Consumption	W	4987	
	Power Factor		0.998	
	Overall Efficiency	%	Typical 70	
	Connector			Terminal Block
DC Power Input	DC Supply Voltage	VDC		
	DC Current	ADC		(**)max 25W (***) max 140W
MECHANICAL DIMENSIONS				
Physical Dimensions	Front panel width	mm	483 (19")	19" EIA rack
	Front panel height	mm	132 (3HE)	convertire in pollici
	Overall depth	mm	675	
	Chassis depth	mm	650	escluso il pannello, esclusi i connettori, convertire in pollici
Weight		kg	about 29	
VARIOUS				
Cooling			Forced, with internal fan	
Acoustic Noise		dBA	< 75	

AUDIO INPUTS				
Left / Mono	Connector		XLR F	
	Type		Balanced	
	Impedance	Ohm	10 k or 600	Selectable by rear panel dip switches
Right	Input Level / Adjust	dBu	-13 to +13	continuously variable
	Connector		XLR F	
	Type		Balanced	
MPX	Impedance	Ohm	10 k or 600	Selectable by rear panel dip switches
	Input Level / Adjust	dBu	*-13 to +13	continuously variable
	Connector		BNC	
SCA/RDS	Type		unbalanced	
	Impedance	Ohm	10 k or 50	Selectable by rear panel dip switches
	Input Level / Adjust	dBu	*-13 to +13	for 75 KHz FM, externally adjustable
AES/EBU (optional)	Connector		2 x BNC	
	Type		unbalanced	
	Impedance	Ohm	10 k	
TOS/Link (optional)	Input Level / Adjust	dBu	*-8 to +13	for 7,5 KHz FM, externally adjustable
	Connector		XLR F	
	Type		Balanced	
TOS/Link (optional)	Impedance	Ohm	110	
	Input Level / Adjust	dBfs	0 to -10	for 7,5 KHz FM, externally adjustable
	Connector		TOS-LINK	
Type		Optical		
OUTPUTS				
RF Output	Connector		7/8" EIA	
	Impedance	Ohm	50	
	Connector		BNC	
RF Monitor	Impedance	Ohm	50	
	Output Level	dB	approx. -60	Referred to the RF output
	Connector		BNC	For RDS and isofrequency synchronizing purpose
Pilot output	Impedance	Ohm	>5 k	
	Output Level	Vpp	1	
	Connector			
AUXILIARY CONNECTIONS				
Interlock	Connector		2 x BNC	Input and output for remote power inhibition (short is RF off)
Service	Connector		DB9 F	Factory reserved for firmware program
Remote Interface	Connector		DB15F	IIC + 5 analog / digital inputs, 5 analog / digital outputs
FUSES				
On Mains			3 External F 10 T - 6 x 30 mm	
On services				
On PA Supply			4 Internal F 32 A 10 x 38 mm	
On Driver Supply				
HUMAN INTERFACES				
Input device			4 pushbutton	
Display			Alphanumerical LCD - 2 x 16	
TELEMETRY / TELECONTROL				
Remote connector inputs	Analogical level	10	FWD fold	For P.A. A.G.C. purpose, min 0.5 Vcc
		2	REF fold	For P.A. A.G.C. purpose, min 0.5 Vcc
	Pulse to GND	14	RF ON	
		15	RF OFF	
	Close to GND	1	Interlock	for remote power inhibition (short is RF off)
Remote connector outputs		6	FWD	max 5 Vcc
	Analogical level	13	REF	max 5 Vcc
		5	VPA	max 5 Vcc
		12	IPA	max 5 Vcc
	Open Collector	7	Power Good	open collector

Sommario

1.	Istruzioni Preliminari	1
2.	Garanzia	1
3.	Primo Soccorso	2
3.1	Trattamento degli shock elettrici	2
3.2	Trattamento delle ustioni elettriche	2
4.	Descrizione Generale	3
4.1	Rimozione dall'imballaggio	3
4.2	Caratteristiche	4
4.3	Descrizione del Pannello Frontale	5
4.4	Descrizione del Pannello Posteriore	6
4.5	Descrizione dei Connettori	7
5.	Procedura di Installazione e Configurazione	9
5.1	Installazione	10
5.2	Uso	20
5.3	Firmware di Gestione	22
6.	Identificazione ed Accesso ai Moduli	32
6.1	Identificazione dei Moduli	32
6.2	Lista dei Ricambi	33
7.	Principi di Funzionamento	34
7.1	Alimentatore	34
7.2	Scheda di interfaccia	34
7.3	Scheda Pannello	35
7.4	Scheda Madre	35
7.5	Scheda Driver	35
7.6	Amplificatore di Potenza	36
7.7	Scheda LPF	36
7.8	Scheda BIAS	37
7.9	Scheda Interfaccia di Telemetria Esterna	37
8.	Procedure di Manutenzione e Riparazione	38
8.1	Introduzione	38
8.2	Considerazioni per la Sicurezza	38
8.3	Manutenzione Ordinaria	38
9.	Opzioni	41
9.1	Opzione \AUDIGIN-TEX	41
9.2	Opzione \RDS-TEX2HE	41
9.3	Opzione \TLW-TEX-E-2HE	42
9.4	Opzione \TLW-TEX2HE	43
9.5	Opzione UP/DOWN Power (solo software)	44

Pagina lasciata intenzionalmente in bianco

IMPORTANTE


Il simbolo del fulmine all'interno di un triangolo riportato sul prodotto, evidenzia le operazioni per le quali occorre prestare attenzione onde evitare il pericolo di scosse elettriche.



Il simbolo del punto esclamativo all'interno di un triangolo riportato sul prodotto, informa l'utente della presenza di istruzioni all'interno del manuale che accompagna l'apparecchio, importanti per l'operatività e la manutenzione (riparazioni).

1. Istruzioni Preliminari

• Avvisi Generali

La macchina in oggetto è da considerarsi ad uso, installazione e manutenzione di personale "addestrato" o "qualificato", consapevole dei rischi connessi all'operare su circuiti elettrici ed elettronici.

La definizione di "addestrato" intende il personale con nozioni tecniche che competono l'uso della macchina e con la responsabilità della propria sicurezza e di altro personale non competente posto sotto la sua diretta sorveglianza in occasione di lavori sulle macchine.

La definizione di "qualificato" intende il personale con istruzione e esperienza che competono sull'uso della macchina e con la responsabilità della propria sicurezza e di altro personale non competente posto sotto la sua diretta sorveglianza in occasioni di lavoro sulle macchine.

ATTENZIONE: La macchina può essere dotata di un interruttore ON/OFF che potrebbe non togliere completamente tensione all'interno della macchina. E' necessario scollegare il cordone di alimentazione, o spegnere il quadro di alimentazione, prima di eseguire interventi tecnici assicurandosi che il collegamento della messa a terra di sicurezza sia connesso.

Gli interventi tecnici che prevedono l'ispezione della macchina con i circuiti sotto tensione devono essere effettuati da personale addestrato e qualificato in presenza di una seconda persona addestrata che sia pronta ad intervenire togliendo tensione in caso di bisogno.

La **R.V.R. Elettronica** non si assume la responsabilità di lesioni o danni causati da un uso improprio o da procedure di utilizzo errate da parte di personale addestrato e qualificato o meno.

ATTENZIONE: La macchina non è resistente all'ingresso dell'acqua e un'infiltrazione potrebbe gravemente compromettere il suo corretto funzionamento. Per prevenire incendi o scosse elettriche, non esporre l'apparecchio a pioggia, infiltrazioni o umidità.

Si prega di osservare le norme locali e le regole antiincendio durante l'installazione e l'uso di questa apparecchiatura.

ATTENZIONE: La macchina in oggetto ha al suo interno parti esposte a rischio di scossa elettrica, disconnettere sempre l'alimentazione prima di rimuovere i coperchi o qualsiasi altra parte dell'apparecchio.

Sono forniti fessure e fori per la ventilazione sia per assicurare un'operatività affidabile del prodotto che per proteggerlo dal riscaldamento eccessivo, queste fessure non devono essere ostruite o coperte. Le fessure non devono essere ostruite in nessun caso. Il prodotto non deve essere incorporato in un rack a meno che non sia provvisto di una adeguata ventilazione o siano state seguite le istruzioni del fabbricante.

ATTENZIONE: Questo apparecchio può irradiare energia a radiofrequenza, e se non installato in accordo con le istruzioni del manuale ed i regolamenti in vigore può causare interferenze alle comunicazioni radio.

ATTENZIONE: Questo apparecchio dispone di un collegamento a terra sia sul cordone di alimentazione che sullo chassis. Accertarsi che siano collegati correttamente.

Operare con questo apparecchio in un ambiente residenziale può provocare disturbi radio; in questo caso, può essere richiesto all'utilizzatore di prendere misure adeguate.

Le specifiche ed informazioni contenute in questo manuale sono fornite solo a scopo informativo, quindi possono essere soggette a cambiamento in qualsiasi momento senza preavviso e non dovrebbe intendersi come impegno da parte della **R.V.R. Elettronica**.

La **R.V.R. Elettronica** non si assume responsabilità o obblighi per alcuni errori o inesattezze che possono comparire in questo manuale, compreso i prodotti ed il software descritti in esso; e si riserva il diritto di apportare modifiche al progetto e/o alle specifiche tecniche dell'apparecchiatura, nonchè al presente manuale, senza alcun preavviso.

• **Avviso riguardante l'uso designato e le limitazioni d'uso del prodotto.**

Questo prodotto è un trasmettitore radio indicato per il servizio di radiodiffusione audio in modulazione di frequenza. Utilizza frequenze operative che non sono armonizzate negli stati di utenza designati.

L'utilizzatore di questo prodotto deve ottenere dall'Autorità di gestione dello spettro dello stato di utenza designato apposita autorizzazione all'uso dello spettro radio, prima di mettere in esercizio questo apparato.

La frequenza operativa, la potenza del trasmettitore, nonché altre caratteristiche dell'impianto di trasmissione sono soggette a limitazione e stabilite nell'autorizzazione ottenuta.

2. Garanzia

La **R.V.R. Elettronica** garantisce l'assenza di difetti di fabbricazione ed il buon funzionamento dei prodotti, all'interno dei termini e condizioni fornite.

Si prega di leggere attentamente i termini, perché l'acquisto del prodotto o l'accettazione della conferma d'ordine, costituisce l'accettazione dei termini e delle condizioni.

Per gli ultimi aggiornamenti sui termini e condizioni legali, si prega di visitare il nostro sito web (WWW.RVR.IT) che può anche essere modificato, rimosso o aggiornato per un qualsiasi motivo senza preavviso.

La garanzia sarà nulla nel caso di apertura dell'apparecchiatura, di danni fisici, di cattivo utilizzo, di modifica, di riparazione da persone non autorizzate, di disattenzione e di utilizzo per altri scopi differenti da quelli previsti.

In caso di difetto, procedere come descritto sotto:

- 1 Contattare il rivenditore o il distributore dove è stata acquistata l'apparecchiatura; descrivere il problema o il malfunzionamento per verificare che esista una semplice soluzione.

Rivenditori e Distributori sono in grado di fornire tutte le informazioni relative ai problemi che possono presentarsi più frequentemente; normalmente possono riparare l'apparecchiatura molto più velocemente di quanto non

potrebbe fare la casa costruttrice. Molto spesso errori di installazione possono essere rilevati direttamente dai rivenditori.

- 2 se il vostro rivenditore non può aiutarvi, contattare la **R.V.R. Elettronica** ed esporre il problema; se il personale lo riterrà necessario, Vi verrà spedita l'autorizzazione all'invio dell'apparecchiatura con le istruzioni del caso;
- 3 Una volta ricevuta l'autorizzazione, potete restituire l'unità. Imballarla con attenzione per la spedizione, preferibilmente usando l'imballaggio originale e sigillando il pacchetto perfettamente. Il cliente si assume sempre i rischi di perdita (cioè, R.V.R. non è mai responsabile dovuti a danni o perdita), fino a che il pacchetto non raggiunga lo stabilimento della R.V.R. Per questo motivo, vi suggeriamo di assicurare le merci per l'intero valore. La spedizione deve essere effettuato con C.I.F. (PAGATO ANTICIPATAMENTE) all'indirizzo specificato dal responsabile R.V.R. di servizio di sull'autorizzazione.



Non restituire la macchina senza l'autorizzazione all'invio perché potrebbe essere rispedita al mittente.

- 4 Essere sicuri di includere un descrittivo rapporto tecnico dove sono menzionati tutti i problemi trovati e una copia della vostra fattura originale che stabilisce la data iniziale della garanzia.

Le parti di ricambio ed in garanzia possono essere ordinati al seguente indirizzo. Assicurarsi di includere il modello ed il numero di serie dell'apparecchiatura, così come la descrizione ed il numero delle parti di ricambio.



R.V.R. Elettronica
Via del Fonditore, 2/2c
40138 BOLOGNA ITALY
Tel. +39 051 6010506

3. Primo Soccorso

Il personale impegnato nell'installazione, nell'uso e nella manutenzione dell'apparecchiatura deve avere familiarità con la teoria e le pratiche di primo soccorso.

3.1 Trattamento degli shock elettrici

3.1.1 Se la vittima ha perso conoscenza

Seguire i principi di primo soccorso riportati qui di seguito.

- Posizionare la vittima sdraiata sulla schiena su una superficie rigida.
- Aprire le vie aeree sollevando il collo e spingendo indietro la fronte (**Figura 1**).

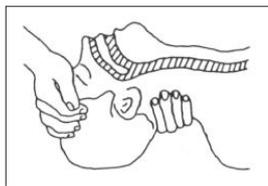


Figura 1

- Se necessario, aprire la bocca e controllare la respirazione.
- Se la vittima non respira, iniziare immediatamente la respirazione artificiale (**Figura 2**): inclinare la testa, chiudere le narici, fare aderire la bocca a quella della vittima e praticare 4 respirazioni veloci.



Figura 2

- Controllare il battito cardiaco (**Figura 3**); in assenza di battito, iniziare immediatamente il massaggio cardiaco (**Figura 4**) comprimendo lo sterno approssimativamente al centro del torace (**Figura 5**).

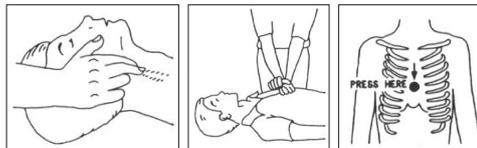


Figura 3

Figura 4

Figura 5

- Nel caso di un solo soccorritore, questo deve tenere un ritmo di 15 compressioni alternate a 2 respirazioni veloci.
- Nel caso in cui i soccorritori siano due, il ritmo deve essere di una respirazione ogni 5 compressioni.
- Non interrompere il massaggio cardiaco durante la respirazione artificiale.
- Chiamare un medico prima possibile.

3.1.2 Se la vittima è cosciente

- Coprire la vittima con una coperta.
- Cercare di tranquillizzarla.
- Slacciare gli abiti e sistemare la vittima in posizione coricata.
- Chiamare un medico prima possibile.

3.2 Trattamento delle ustioni elettriche

3.2.1 Vaste ustioni e tagli alla pelle

- Coprire l'area interessata con un lenzuolo o un panno pulito.
- Non rompere le vesciche; rimuovere il tessuto e le parti di vestito che si fossero attaccate alla pelle; applicare una pomata adatta.
- Trattare la vittima come richiede il tipo di infortunio.
- Trasportare la vittima in ospedale il più velocemente possibile.
- Se le braccia e le gambe sono state colpite, tenerle sollevate.

Se l'aiuto medico non è disponibile prima di un'ora e la vittima è cosciente e non ha conati di vomito, somministrare una soluzione liquida di sale e bicarbonato di sodio: 1 cucchiaino di sale e mezzo di bicarbonato di sodio ogni 250ml d'acqua.

Far bere lentamente mezzo bicchiere circa di soluzione per quattro volte e per un periodo di 15 minuti. Interrompere qualora si verificassero conati di vomito.

Non somministrare alcolici.

3.2.2 Ustioni Meno gravi

- Applicare compresse di garza fredde (non ghiacciate) usando un panno il più possibile pulito.
- Non rompere le vesciche; rimuovere il tessuto e le parti di vestito che si fossero attaccate alla pelle; applicare una pomata adatta.
- Se necessario, mettere abiti puliti ed asciutti.
- Trattare la vittima come richiede il tipo di infortunio.
- Trasportare la vittima in ospedale il più velocemente possibile.
- Se le braccia e le gambe sono state colpite, tenerle sollevate.

4. Descrizione Generale

Il **TEX3500LCD**, prodotto da **R.V.R. Elettronica**, è un **trasmettitore compatto audio per radiodiffusione** in modulazione di frequenza in grado di trasmettere nella banda da 87.5 a 108 MHz in step di 10kHz step, con un'uscita RF regolabile fino ad un massimo di 3500 W con un carico standard di 50 Ohm.

L'unità è impostata in fabbrica e calibrata al momento della produzione. Per questo processo di fabbricazione, non si rende necessaria la messa a punto o la regolazione.

Le tolleranze di fabbrica sono:

- **Massima potenza nominale di uscita:** 65 dBm \pm 1 dB
- **Minima potenza nominale di uscita:** 35 dBm \pm 1 dB
- **Guadagno:** Non applicabile (l'apparecchiatura viene fornita senza un sistema radiante, a carico del cliente).

Il **TEX3500LCD** è progettato per essere contenuti in un box per rack 19" di 3HE.

4.1 Rimozione dall'imballaggio

La confezione contiene quanto segue:

- 1 **TEX3500LCD**
- 1 Manuale d'Uso
- 1 Cavo di Alimentazione da Rete

Presso il Proprio rivenditore R.V.R. è inoltre possibile procurarsi i seguenti accessori per la macchina:

- **Opzioni per la macchina:** /AUDIGIN-TEX, /RDS-TEX-3HE, /RDS-TEX-E-3HE e /TLW-TEX-E-3HE

	/AUDIGIN-TFT	/RDS-TFT-3HE	/RDS-TEX-E-3HE	/TLW-TFT-E-3HE
/AUDIGIN-TFT		•	•	•
/RDS-TFT-3HE	•		X	•
/RDS-TEX-E-3HE	•	X		•
/TLW-TFT-E-3HE	•	•	•	

•: opzione compatibile / ◦: opzione già compresa / x: opzione non compatibile

Tabella 4.1: tabella delle compatibilità tra le opzioni

- **Ricambi**
- **Cavi**

4.2 Caratteristiche

L'efficienza complessiva del **TEX3500LCD** è superiore al 70% su tutta la banda, per questo motivo fa parte della famiglia RVR Green Line.

Questa caratteristica di rendimento è garantita in un range compreso fra +0.25dB e -3 dB (+5% e -50%) rispetto la potenza nominale della macchina: da 1750W a 3675W ad esempio nel caso del **TEX3500LCD**; oltre questi limiti la macchina è in grado di funzionare correttamente ma non può garantire un rendimento del 70%.

Questo trasmettitore contiene un filtro passa-basso che riduce le emissioni armoniche al di sotto dei limiti ammessi dalle normative internazionali (CCIR, FCC o ETSI) e possono essere connessi direttamente su antenna.

Qualità importanti del **TEX3500LCD** sono la compattezza e la grande semplicità d'uso. Inoltre la macchina è progettata in modo modulare: le diverse funzionalità sono eseguite da moduli collegati in maggioranza con connettori maschi e femmine o con cavi flat terminati da connettori. Questo tipo di progettazione facilita le operazioni di manutenzione e l'eventuale sostituzione di moduli.

La sezione di potenza RF impiega per il **TEX3500LCD** quattro moduli LD-MOSFET in grado di erogare 900W ciascuno.

La frequenza di lavoro è garantita da un oscillatore di riferimento compensato in temperatura e mantenuta da un sistema a PLL (Phase Locked Loop).L'eccitatore raggiunge l'aggancio in frequenza in un tempo massimo di trenta secondi dall'accensione.

Il **TEX3500LCD** è in grado di lavorare su tutta la banda di frequenze senza richiedere operazioni di taratura e settaggio.

Il sistema di controllo a microprocessore comprende un display LCD sul pannello anteriore e una pulsantiera per l'interazione con l'utente, e implementa le seguenti funzioni:

- Impostazione della potenza di uscita.
- Impostazione della frequenza di lavoro.
- Abilitazione/disabilitazione della potenza di uscita.
- Impostazione della soglia di allarme di potenza erogata (funzione "Power Good").
- Misura e visualizzazione dei parametri di funzionamento del trasmettitore.
- Comunicazioni con dispositivi esterni come sistemi per la programmazione o sistemi di telemetria tramite interfaccia seriale RS232 o I²C.

Quattro LED sul pannello frontale forniscono le indicazioni di stato seguenti: **ON**, **LOCK**, **FOLDBACK** and **RF MUTE**.

Il firmware di gestione dell'eccitatore è basato su un sistema a menù. L'utente può navigare fra i diversi sottomenù utilizzando quattro pulsanti: **ESC** , , , ed **ENTER**.

Sul pannello posteriore si trovano i connettori di ingresso rete, i connettori di ingresso audio e il connettore di uscita RF, il connettore di telemetria, i fusibili di protezione, due ingressi per segnali modulati su sottoportanti da appositi codificatori esterni, normalmente utilizzati in Europa per la trasmissione RDS (Radio Data System).



IMPORTANTE: La macchina funziona in trifase, con collegamento a centro stella, e può essere anche utilizzata in monofase.

4.3 Descrizione del Pannello Frontale

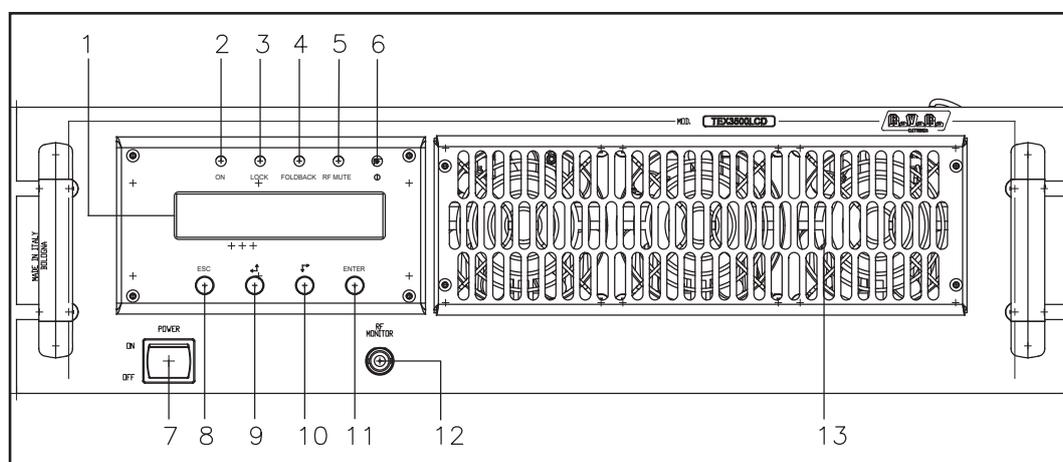


Figura 4.1

- | | |
|--|--|
| [1] DISPLAY | Display a cristalli liquidi. |
| [2] ON | LED verde - Acceso quando l'trasmettitore è alimentato. |
| [3] LOCK | LED verde - Acceso quando il PLL è agganciato alla frequenza di lavoro. |
| [4] FOLDBACK | LED giallo - Acceso quando interviene la funzione di limitazione del foldback (Automatic Gain Control). |
| [5] R.F. MUTE | LED giallo - Acceso quando il trasmettitore non sta erogando potenza perché inibito da un interlock esterno. |
| [6] CONTRAST | Trimmer di regolazione del contrasto del display. |
| [7] POWER | Tasto ON/OFF. |
| [8] ESC | Pulsante da premere per uscire da un menù. |
| [9]  | Pulsante per la navigazione nel sistema a menù e per la modifica dei parametri. |
| [10]  | Pulsante per la navigazione nel sistema a menù e per la modifica dei parametri. |
| [11] RF MONITOR | Connettore BNC per l'uscita RF da pannello. |
| [12] ENTER | Pulsante per la conferma di un parametro e per l'ingresso nei menù. |
| [13] AIR FLOW | Griglia per il passaggio del flusso di ventilazione. |

4.4 Descrizione del Pannello Posteriore

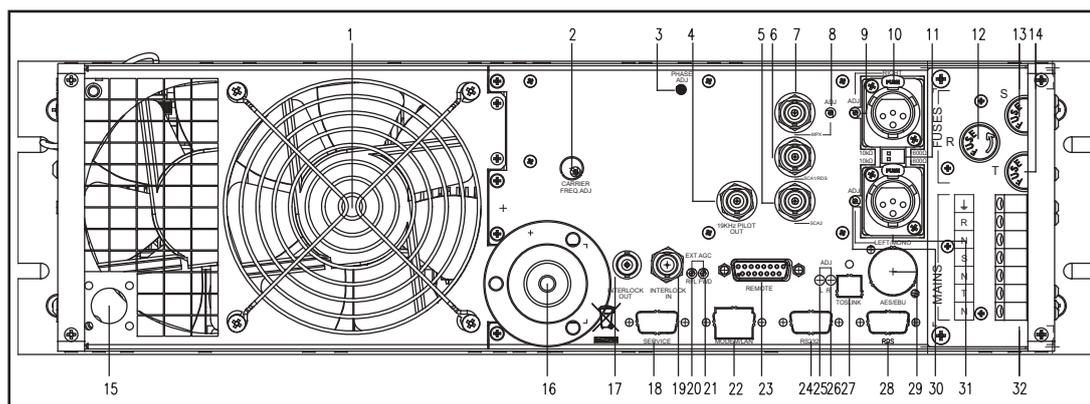


Figura 4.2

[1] AIR FLOW	Griglia per il passaggio del flusso di ventilazione.
[2] CARRIER FREQ. ADJ	Trimmer di regolazione fine per la frequenza di trasmissione.
[3] PHASE ADJ	Trimmer di regolazione della fase.
[4] 19 kHz PILOT OUT	Connettore BNC di uscita del tono pilota, utilizzabile per sincronizzare dispositivi esterni come RDS coder.
[5] SCA2	Connettore BNC per ingresso SCA2.
[6] SCA1/RDS ADJ	Trimmer di regolazione del livello dell'ingresso SCA1/RDS.
[7] MPX	Connettore BNC di ingresso MPX sbilanciato.
[8] MPX ADJ	Trimmer di regolazione del livello dell'ingresso MPX.
[9] RIGHT ADJ	Trimmer di regolazione dei livelli dell'ingresso destro.
[10] RIGHT	Connettore XLR per l'ingresso audio canale destro.
[11] IMPEDANCE	Dip-switch di selezione dell'impedenza degli ingressi audio bilanciati, selezionabile a 600 Ω o 10 k Ω .
[12] FUSE R	Fusibile per l'alimentazione di rete.
[13] FUSE S	Fusibile per l'alimentazione di rete.
[14] FUSE T	Fusibile per l'alimentazione di rete.
[15] INPUT POWER	Non utilizzato.
[16] R.F. OUTPUT	Connettore RF di uscita, 7/8".
[17] INTERLOCK OUT	Connettore BNC di interlock in uscita: quando il trasmettitore entra in modalità stand-by, il conduttore centrale, normalmente flottante, viene posto a massa.
[18] SERVICE	Connettore DB9 per la programmazione dei parametri di fabbrica.
[19] INTERLOCK IN	Connettore BNC di interlock in ingresso: ponendo a massa il conduttore centrale il trasmettitore viene forzato in modo stand-by.
[20] FWD EXT. AGC	Trimmer per la regolazione della limitazione della potenza erogata in funzione dell'ingresso FWD fold.
[21] RFL EXT. AGC	Trimmer per la regolazione della limitazione della potenza erogata in funzione dell'ingresso RFL fold.
[22] MODEM/LAN	Riservato a usi opzionali.
[23] REMOTE	Connettore DB15 per la telemetria del dispositivo.
[24] RS232	Connettore DB9 per la comunicazione seriale diretta o con il modem (solo con l'opzione di telemetria).
[25] LEFT ADJ	Riservato ad utilizzi futuri - Trimmer di regolazione dei livelli dell'ingresso digitale sinistro.
[26] RIGHT ADJ	Riservato ad utilizzi futuri - Trimmer di regolazione dei livelli dell'ingresso destro sinistro.
[27] TOSLINK	Riservato ad utilizzi futuri - connettore TOS-LINK per ingresso audio digitale in fibra ottica.
[28] I2C BUS	Normalmente non utilizzato, o utilizzato per funzioni personalizzate (solo con opzione di telemetria).

[29] AES/EBU

Riservato ad utilizzi futuri - connettore XLR per ingresso audio digitale AES/EBU.

[30] LEFT/MONO ADJ

Trimmer di regolazione dei livelli dell'ingresso sinistro.

[31] LEFT/MONO

Connettore XLR per l'ingresso audio canale sinistro.

[32] MAINS

Connettori per l'alimentazione di rete, 230 V (+/- 15%) 50-60 Hz.

4.5 Descrizione dei Connettori

4.5.1 RS232 (opzionale)

Tipo: Femmina DB9



- | | |
|---|------|
| 1 | NC |
| 2 | TX_D |
| 3 | RX_D |
| 4 | NC |
| 5 | GND |
| 6 | NC |
| 7 | NC |
| 8 | NC |
| 9 | NC |

4.5.2 Service (per la programmazione dei parametri di fabbrica)

Tipo: Femmina DB9



- | | |
|---|------------------------------|
| 1 | NC |
| 2 | TX_D |
| 3 | RX_D |
| 4 | Collegato internamente con 6 |
| 5 | GND |
| 6 | Collegato internamente con 4 |
| 7 | Collegato internamente con 8 |
| 8 | Collegato internamente con 7 |
| 9 | NC |

4.5.3 Left (MONO) / Right

Tipo: Femmina XLR



- | | |
|---|----------|
| 1 | GND |
| 2 | Positivo |
| 3 | Negativo |

4.5.4 I²C Bus

Tipo: Maschio DB9



1	NC
2	TX_D
3	RX_D
4	Internamente connesso con 6
5	GND
6	Internamente connesso con 4
7	Internamente connesso con 8
8	Internamente connesso con 7
9	NC

4.5.5 Remote

Tipo: Femmina DB15



Pin	Nome	Tipo	Significato
1	Interlock	IN	Inibisce se la potenza se chiuso a GND
2	Ext AGC FWD	IN	Segnale est., 1-12V, per limitazione (AGC)
3	GND		Massa
4	SDA IIC	I/O	Dati seriali per comunicazioni IIC
5	VPA TIm	ANL OUT	Tensione alimentazione PA: 3.9V F.S.
6	FWD TIm	ANL OUT	Potenza diretta: 3.9V F.S.
7	Power Good	DIG OUT	Segnala l'attivazione portando il contatto, normalmente aperto, massa.
8	GND		Massa
9	GND		Massa
10	Ext AGC RFL	IN	Segnale est., 1-12V, per limitazione (AGC)
11	SCL IIC	I/O	Clock for IIC communication
12	IPA TIm	ANL OUT	Corrente alimentazione PA: 3.9V F.S.
13	RFL TIm	ANL OUT	Potenza riflessa: 3.9V F.S.
14	On cmd	DIG IN	Un impulso a massa (500 ms) attiva l'erogazione di potenza
15	OFF cmd	DIG IN	Un impulso a massa (500 ms) inibisce l'erogazione di potenza.

5. Procedura di Installazione e Configurazione

Questo capitolo contiene la sequenza delle operazioni da effettuare per l'installazione e la configurazione della macchina. Eseguire attentamente tutti i passi descritti in questo capitolo sia alla prima accensione sia ogni volta che viene cambiata la configurazione generale, come può essere il caso dello spostamento in una nuova postazione di trasmissione o nel caso di sostituzione dell'apparecchiatura.



IMPORTANTE: *togliere sempre la tensione di rete prima di effettuare un qualsiasi tipo di installazione e/o manutenzione. E' tassativo interrompere l'alimentazione elettrica per evitare pericoli di scossa elettrica tali da causare danni materiali a persone o cose, lesioni gravi e portare anche al decesso.*

L'apparecchio deve essere installato solo da personale qualificato. Con personale qualificato, viene identificato personale che risponde a tutte le direttive, le leggi e le norme, in materia di sicurezza, applicabili agli interventi di installazione e funzionamento di questo dispositivo.

La scelta del personale qualificato, ed opportunamente formato, è sempre responsabilità della società della quale questo personale fa parte, in quanto è la società in questione che determina se un lavoratore è idoneo per un determinato lavoro, in modo tale da tutelarne la sicurezza rispettando la legge applicabile in materia di sicurezza sul lavoro.

Tali società devono impartire una formazione adeguata al proprio personale sui dispositivi elettrici, e fare in modo che questo prenda dimestichezza con il contenuto di questo manuale.

Il rispetto delle istruzioni di sicurezza esposte nel presente manuale o della legislazione indicata, non esime dal rispetto di altre norme specifiche relative a installazione, luogo, Paese o altre circostanze che riguardino l'apparecchio.



IMPORTANTE: *esiste il pericolo di possibili scosse elettriche, è pertanto obbligatorio rispettare la legge applicabile in materia di sicurezza per quanto riguarda gli aspetti elettrici.*

Dopo che l'apparecchiatura è stata configurata come desiderato, per il normale funzionamento non è più necessario intervenire sulla macchina, in quanto in caso di spegnimento, sia voluto che accidentale, tutti i parametri precedentemente impostati vengono ripristinati automaticamente alla successiva riaccensione.

Nei capitoli successivi vengono descritte più dettagliatamente tutte le funzioni e le prestazioni della macchina, sia hardware che firmware: si rimanda alla lettura di quella parte del manuale per un approfondimento di quanto trattato nel presente capitolo.



IMPORTANTE: *in tutte le fasi di configurazione e prova del trasmettitore di cui questa apparecchiatura fa parte, tenere a portata di mano la tabella di collaudo ("Final Test Table"), che R.V.R. Elettronica ha fornito a corredo della macchina: in questo documento, sono riportati tutti i parametri di funzionamento impostati*

e verificati sulla macchina al momento del collaudo di uscita dalle linee di produzione.

5.1 Installazione

5.1.1 Requisiti Generali

La ventilazione dell'apparecchio e lo spazio di lavoro devono essere adeguati agli interventi di manutenzione secondo la direttiva in vigore nel paese in cui questo apparecchio viene installato.

È necessario al corretto funzionamento dell'apparecchio, lasciare uno spazio libero minimo di 50 cm sui lati frontali e posteriori del dispositivo per agevolare la circolazione dell'aria attraverso le griglie di areazione.

In ogni caso l'apparecchio rispettare la distanza stabilita dalla direttiva di sicurezza in vigore nel paese in cui questo apparecchio viene installato.

Questo dispositivo è stato progettato per funzionare a una temperatura compresa tra -10 °C e 45 °C senza perdita di prestazioni. L'aria dell'ambiente deve essere pulita dal pulviscolo e non condensata; l'umidità massima non deve essere mai superiore al 95%.

In particolari condizioni ambientali è opportuno ricordare che forti sbalzi di temperatura possono portare alla generazione di condensa. Se la postazione ove è sito questo apparecchio dovesse essere soggetta a questi eventi fisici, è bene monitorare questi dispositivi, una volta messi in servizio, oltre a cercare il più possibile a mettere in protezione il dispositivo stesso.



IMPORTANTE: non fornire mai tensione all'apparecchio in presenza di condensa. Questo problema può presentarsi più frequentemente in macchine stoccate da lungo tempo o quelle utilizzate come riserva attiva.

I cavi RF di antenna, di alimentazione e di allacciamento devono avere la sezione adeguata all'intensità di corrente massima.

5.1.2 Verifiche Preliminari

Disimballare l'apparecchio rimuovendo l'involucro e, prima di ogni altra operazione, verificare l'assenza di eventuali danni dovuti al trasporto. Controllare attentamente che tutti i connettori siano in perfette condizioni e verificare l'assenza di umidità. In caso contrario, attendere fino a quando sarà completamente asciutto.

In caso di problemi in questa prima fase, contattare immediatamente l'assistenza post-vendita.

Il fusibile principale è accessibile dall'esterno sul pannello posteriore. Estrarre il portafusibile con un cacciavite per verificare la sua integrità o per la sua sostituzione, se necessario. I fusibili da utilizzare sono:

	TEX3500LCD @ 230 Vac
Fusibile Principale	(3x) 10A tipo 6x30

Tabella 5.1: **Fusibili**

5.1.2 Collocamento del dispositivo

Consigli utili per una corretta installazione:

- Evitare la presenza di elementi esterni vicino alle entrate e alle uscite di areazione, in quanto potrebbero impedire la corretta ventilazione del dispositivo.
- Evitare la prossimità di una fonte di calore o gas infiammabile.
- Limitare luoghi soggetti ad accumulo di umidità, di polvere, di sabbia, di salsedine o ambienti tali da compromettere il corretto funzionamento dell'apparecchio
- Evitare di installare l'apparecchio in luoghi abitati per via di possibile inquinamento sonoro o su supporti leggeri. Il funzionamento del dispositivo può causare un ronzio dovuto alla ventilazione forzata. La superficie di montaggio deve essere in grado di sopportare il peso del dispositivo e deve risultare solida.



Nota: di seguito si farà riferimento ad una stazione completa, in cui il dispositivo può farne parte. Le medesime procedure valgono anche in caso di dispositivo venga utilizzato singolarmente.

Il dispositivo generalmente viene collegato all'interno di un rack da 19" e fissato con viti M5 negli appositi fori.

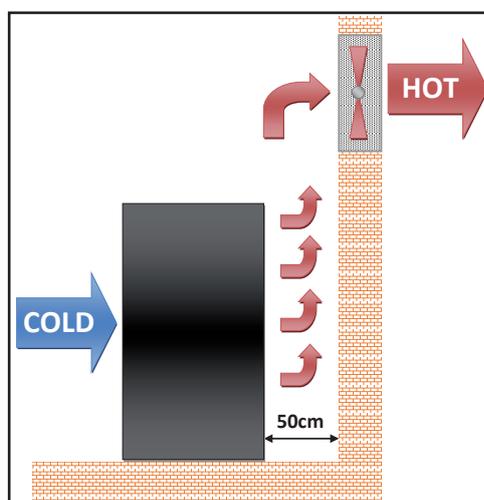
Il dispositivo deve essere installato ad almeno 1 mt da terra.

Installare il rack nel punto in cui il trasmettitore sarà messo in funzione. Il rack è montato su ruote per un facile movimento in modo che, una volta posizionato nella posizione desiderata, è consigliabile utilizzare le quattro viti situate alla base del rack per stabilizzarla perpendicolarmente a terra.

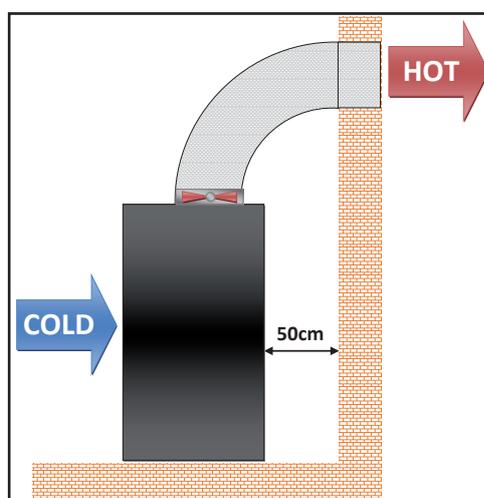
L'ambiente dove si è deciso di installare il rack dovrebbe essere predisposto per una climatizzazione di circa 25°C e dotato di un filtro per l'eliminazione di polvere e salsedine.



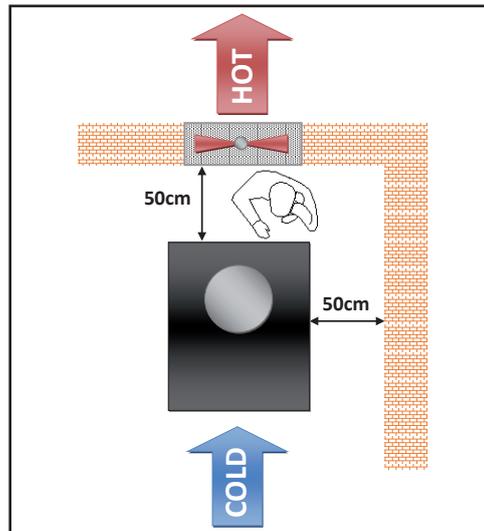
La stazione ha normalmente l'aria di uscita nella parte posteriore della macchina. In questo caso, fornire una ventilazione adeguata della stanza.



In alternativa è raffreddato da una ventilazione forzata e la presa d'aria si trova sul tetto della macchina. Si raccomanda una lunghezza del tubo di circa 1,5 metri circa.



Si consiglia vivamente di installare il rack almeno 50 cm dalla parete posteriore e laterale in modo da consentire un flusso d'aria ottimale e facilitare i lavori di manutenzione.



5.1.2.1 Collegamenti dell'alimentazione elettrica del rack

Predisporre il seguente setup (valido sia per i test di funzionamento che per la messa in opera definitiva):

- √ Alimentazione di rete monofase, 230 (-15% / +10%) Vac per **TEX3500LCD**, con messa a terra adeguata.
- √ Solo per prove di funzionamento: un carico fittizio con impedenza 50 Ohm e di adeguata potenza (minimo 3500W per **TEX3500LCD**).

Collegare il cavo di alimentazione generale della macchina. Il cavo può essere fatto scorrere attraverso il passacavo situato sul retro o sul tetto della macchina e i conduttori devono essere collegati alla morsettiera generale.



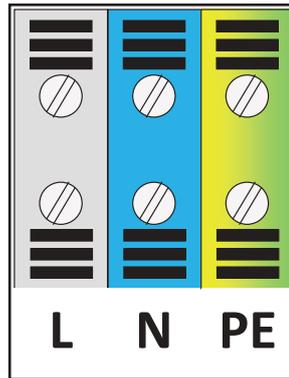
Nota: Il collegamento della macchina all'alimentazione avviene fissando un cavo multipolare, con terminali esposti, a una morsettiera. Assicurarsi, senza alcuna possibilità di errore, che il cavo non sia sotto tensione quando si collega alla macchina.



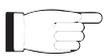
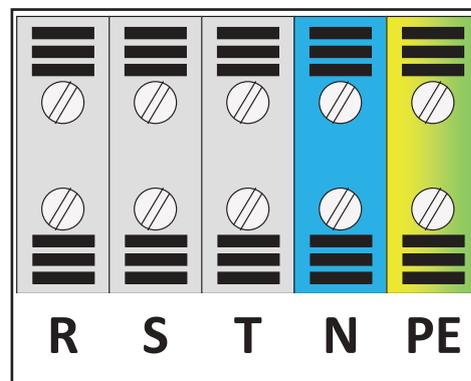
ATTENZIONE: Si raccomanda di non accendere la macchina prima di aver collegato l'uscita RF all'antenna o al carico fittizio!

Se si dispone di un carico fittizio in grado di dissipare la potenza RF generata dal trasmettitore, è consigliabile eseguire i primi test collegandolo invece dell'antenna di trasmissione.

Se il trasmettitore richiede una alimentazione monofase con F (nero o marrone o grigio) + N (blu) + GND (giallo verde), tenere presente questo requisito per connettersi alla scheda di distribuzione.



Se il trasmettitore richiede alimentazione trifase con 3F (nero, marrone e grigio) + N (blu) + GND (giallo verde), tenere presente questo requisito per connettersi alla scheda di distribuzione.

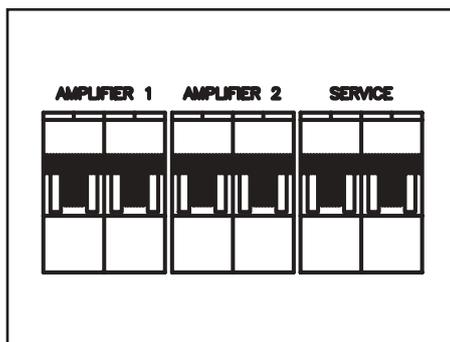


Note: la rete deve essere dotata di una connessione di terra adeguata collegata correttamente all'apparecchiatura. Questo è un requisito preliminare per garantire la sicurezza dell'operatore e il corretto funzionamento.

La tabella seguente mostra le sezioni di cavo consigliate:

CONNECTOR	THREE-PHASE CABLE SECTION	SINGLE-PHASE CABLE SECTION
L	/	Ø 2,5mm
R	Ø 2,5mm	/
S	Ø 2,5mm	/
T	Ø 2,5mm	/
N	Ø 2,5mm	Ø 2,5mm
PE	Ø 2,5mm	Ø 2,5mm

Tipicamente la scheda di distribuzione contiene gli interruttori magneto-termico per ogni amplificatore incluso nel sistema e uno per il servizio.



ATTENZIONE: Pericolo di scossa elettrica! Non gestire mai il connettore di uscita RF quando l'apparecchio è acceso e nessun carico è collegato. Può provocare lesioni o morte.

Assicurarsi che il quadro di distribuzione del trasmettitore sia impostata su "OFF".

5.1.3 Collegamenti dell'alimentazione elettrica del dispositivo

Predisporre il seguente setup (valido sia per i test di funzionamento che per la messa in opera definitiva):

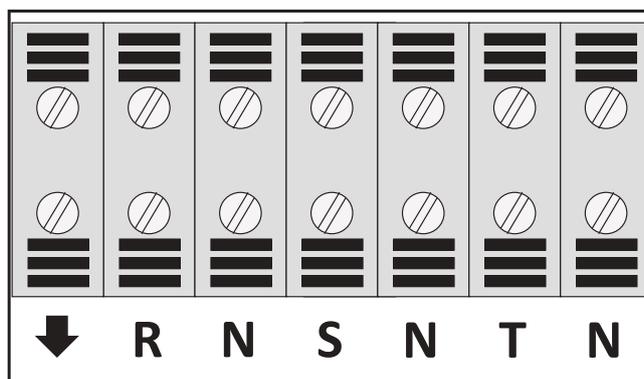
- ✓ Alimentazione di rete monofase, 230 (-15% / +10%) Vac per **TEX3500LCD**, con messa a terra adeguata.
- ✓ Solo per prove di funzionamento: un carico fittizio con impedenza 50 Ohm e di adeguata potenza (minimo 3500W per **TEX3500LCD**).



Nota: per assicurare la sicurezza degli operatori, effettuare i cablaggi secondo le leggi e normative previste nel paese di installazione di questo apparato.

Verificare che l'interruttore **POWER** sul pannello anteriore e posteriore del **TEX3500LCD** sia in posizione "OFF".

Collegare il cavo di rete all'apposita morsettiera MAINS sul pannello posteriore.



Se il dispositivo richiede una alimentazione monofase connettere R ,S e T in parallelo con F (nero o marrone o grigio); N in parallelo con N (blu); ↓ con GND (giallo verde). Tenere presente questo requisito per connettersi alla scheda di distribuzione.

Se il dispositivo richiede una alimentazione trifase connettere R ,S e T in serie con 3F (nero, marrone e grigio); N in parallelo con N (blu); ↓ con GND (giallo verde). Tenere presente questo requisito per connettersi alla scheda di distribuzione.



Attenzione: Per evitare il **rischio di danneggiare la macchina**, è essenziale che questa sia messa a terra correttamente. A questo fine, è obbligatorio controllare l'efficienza della messa a terra del proprio impianto.



Nota: per assicurare sia la sicurezza degli operatori che il corretto funzionamento dell'apparato è indispensabile che l'impianto di rete sia provvisto di messa a terra, e questa sia adeguatamente collegata alla macchina.

La tabella seguente mostra le sezioni di cavo consigliate:

CONNECTOR	THREE-PHASE CABLE SECTION	SINGLE-PHASE CABLE SECTION
R	Ø 2,5mm	Ø 2,5mm
S	Ø 2,5mm	Ø 2,5mm
T	Ø 2,5mm	Ø 2,5mm
N	Ø 2,5mm	Ø 2,5mm
↓	Ø 2,5mm	Ø 2,5mm

Consigli utili per un corretto collegamento:

- Predisporre una adeguata messa a terra dell'impianto elettrico. Questa ha sia una funzione di protezione diretta, in quanto impedisce di ricevere scosse toccando direttamente gli involucri metallici dell'apparato, che la funzione di protezione indiretta, in quanto interrompe la fornitura di energia quando avviene una dispersione dovuta a scarso isolamento. Questo è possibile in proprio anche attraverso un dispersore, mediante l'installazione di un picchetto e un pozzetto ispezionabile, attraverso specifiche aziende con personale qualificato alla realizzazione dell'opera.
- Predisporre una protezione interna contro i fulmini come uno scaricatore da sovratensione (SPD interno) o un interruttore magnetotermico, richiedendo l'installazione nel quadro di distribuzione a personale qualificato. Questa soluzione permette di proteggere da violente scariche elettriche atmosferiche che colpiscono il terreno circostante fino a diversi chilometri.
- Predisporre una protezione interna contro i disturbi sulla linea di distribuzione come filtri EMI o stabilizzatori di tensioni di linea, richiedendo installazione a personale qualificato nel quadro di distribuzione, che permettano di filtrare i disturbi provocati dalle apparecchiature elettriche e picchi improvvisi della linea, oltre a fornire una regolazione della tensione.

5.1.4 Collegamenti RF

Predisporre il seguente setup (valido sia per i test di funzionamento che per la messa in opera definitiva):

- √ Kit di cavi di collegamento, composto da:
 - Cavo per l'alimentazione di rete.
 - Cavo coassiale con connettori BNC per il collegamento del segnale di interlock.
 - Cavo RF per l'uscita verso carico / antenna (cavo coassiale 50 Ohm con connettore tipo 7/8" standard).
 - Cavi audio tra trasmettitore e le sorgenti dei segnali audio.



ATTENZIONE: rischio di ustioni dovuti a RF. Prima di collegare il cavo dell'antenna, assicurarsi che l'apparecchio non possa emettere RF all'uscita.



ATTENZIONE: Per ragioni di compatibilità elettromagnetica, solo i cavi con doppia schermatura devono essere utilizzati all'uscita RF.

Dotarsi di un cavo RF 7/8" 50 Ohm per la connessione fra Antenna e dispositivo; la parte che va verso il dispositivo deve essere dotata di connettore di tipo 7/8".

Connettere l'uscita RF del trasmettitore al cavo di antenna o ad un carico fittizio in grado di dissipare la potenza generata dall'amplificatore. Inizialmente regolare l'eccitatore alla minima potenza di uscita e spegnerlo.

Collegare l'uscita INTERLOCK OUT dell'amplificatore all'apposito ingresso INTERLOCK IN equipaggiata di serie in tutti gli eccitatori della R.V.R. Elettronica. Nel caso l'apparecchiatura sia di marca differente, identificare un'uscita equivalente.

Collegare l'uscita RF ad un carico fittizio di valore adeguato o all'antenna



ATTENZIONE: onde evitare shock elettrici e folgorazioni, non toccare mai il connettore di uscita RF quando la macchina è accesa e senza carico collegato.

Verificare che l'interruttore **POWER** sul pannello anteriore del **TEX3500LCD** sia in posizione "**OFF**".

Collegare il cavo di rete all'apposita morsettiera MAINS sul pannello posteriore.



Nota: per assicurare sia la sicurezza degli operatori che il corretto funzionamento dell'apparato è indispensabile che l'impianto di rete sia provvisto di messa a terra, e questa sia adeguatamente collegata alla macchina.

Collegare i cavi audio e RDS/SCA delle proprie sorgenti ai connettori di ingresso.

5.1.5 Prima accensione e impostazione del funzionamento

Per la prima accensione, e ogni accensione successiva alla riconfigurazione del trasmettitore del quale questa macchina fa parte, seguire la procedura qui riportata.



Nota : Ricordare che all'uscita dalla fabbrica, l'apparecchio viene impostato con la erogazione della potenza RF esclusa (**Pwr OFF**), e con la potenza di uscita regolata per il massimo (o diverso valore se richiesto dal cliente).

5.1.5.1 Accensione

Dopo aver effettuato i collegamenti descritti al paragrafo precedente, accendere l'eccitatore agendo sull'interruttore di alimentazione presente sul frontale.

5.1.5.2 Controllo della potenza

Assicurarsi che il led **ON** si accenda. Sul display dovrebbe comparire brevemente il nome della macchina, seguita dalle letture della potenza diretta e modulazione. Se l'uscita RF è disabilitata, queste letture saranno pari a zero.

Quando il **PLL** è agganciato alla frequenza di lavoro, anche il led **LOCK** si accende.

5.1.5.3 Come abilitare l'uscita RF

Controllare il livello della potenza di uscita e regolarlo al massimo (nel caso non sia già stato regolato) attraverso il menu *Power Setup*, che potete richiamare premendo la seguente serie di tasti: **ESC** (apre il Menu di Default) ⇒ **ENTER** (tenere premuto per 2 secondi) ⇒ **SET** ⇒ utilizzare i tasti per regolare la barra al limite massimo.

Verificare lo stato della potenza di uscita **Pwr** dal menù **Fnc**. Se è impostato su **OFF**, premere **ENTER** per spostare la selezione su **ON**.

5.1.5.4 Controllo del livello di potenza di uscita



IMPORTANTE: L'eccitatore comprende il controllo automatico di guadagno (A.G.C.) e la potenza di uscita viene modulata in base al livello di alimentazione regolato dall'utente e le condizioni di lavoro reali, come la temperatura, potenza riflessa ed altri parametri. Si prega di leggere la sezione 5.3 per ulteriori particolari riguardo la modulazione di potenza RF.

Accedere al **Menù di Regolazione di Potenza** premendo i tasti nel seguente ordine: **ESC** (entra in **Menù Predefinito**) ⇒ **ENTER** (tenere premuto per 2 secondi)

Utilizzare nel menù **SET** i tasti  e  per regolare la potenza di uscita dell'eccitatore; la barra di regolazione a fianco di SET fornisce una visualizzazione grafica della potenza impostata, considerando che il valore di potenza diretta indicato sul display (**Fwd: xxxx W**) fornisce la lettura reale della potenza di uscita **e può essere più basso rispetto l'alimentazione regolata se un controllo di guadagno automatico è in modalità di limitazione di alimentazione** (si prega di leggere la sezione 5.3 riguardo alla modulazione di alimentazione RF per maggiori particolari).



Nota : La potenza di uscita può essere regolata attraverso il comando **Pwr OFF**; in questa condizione, la lettura sul display della potenza di uscita (**Fwd**) sarà 0 (zero), mentre la barra **SET**, che potete controllare utilizzando i tasti, fornisce un'indicazione grafica dell'ammontare di alimentazione che sarà rilasciata nel momento che commuterete nuovamente nello stato a **Pwr On**.

5.1.5.5 Regolazione della soglia di *Power Good*

Cambiare la regolazione dell'allarme di Power Good diretta **PgD** attraverso il menù **Fnc** come desiderato (l'impostazione di fabbrica è regolato al 50%).

5.1.5.6 Regolazione dell'indirizzo I²C della macchina

Cambiare l'indirizzo **IIC** attraverso il menù **VARIE** come desiderato (l'impostazione di fabbrica è regolato su 01).

5.1.5.7 Regolazioni e calibratura

Le uniche regolazioni richieste manualmente sono quelle relative ai livelli ed i modi di funzionamento audio.

Nel pannello posteriore della macchina sono presenti dei trimmer per ogni ingresso dell'eccitatore. La serigrafia nel pannello posteriore indica a quale ingresso ogni trimmer si riferisce. La sensibilità dei vari ingressi può essere regolata utilizzando i trimmer con le limitazioni descritte nelle seguenti tabella:

Sensibilità di ingresso nella modalità Mono:

Ingresso	Figura 6.2	Trimmer	Sensibilità	Nota
SCA1/RDS	[9]	[13]	- 8 ÷ +13 dBm	Livello di ingresso per 7,5 kHz di deviazione (-20 dB)
SCA2	[8]	[11]	- 8 ÷ +13 dBm	Livello di ingresso per 75 kHz di deviazione (0 dB)
MPX	[10]	[12]	-13 ÷ +13 dBm	
Mono	[37]	[36]	-13 ÷ +13 dBm	

Sensibilità di ingresso nella modalità Stereo:

Ingresso	Figura 6.2	Trimmer	Sensibilità	Nota
SCA1/RDS	[9]	[13]	- 8 ÷ +13 dBm	Livello di ingresso per 7,5 kHz di deviazione (-20 dB)
SCA2	[8]	[11]	- 8 ÷ +13 dBm	Livello di ingresso per 75 kHz di deviazione (0 dB)
MPX	[10]	[12]	-13 ÷ +13 dBm	
Left	[37]	[36]	-13 ÷ +13 dBm	
Right	[15]	[32]	-13 ÷ +13 dBm	

Per regolare il livello di sensibilità degli ingressi, tenere presente che nel menù predefinito è riportato il livello istantaneo di modulazione e che un indicatore segnala il livello di 75 kHz. Per una regolazione corretta, si consiglia quindi di applicare all'ingresso della macchina un segnale di livello pari al livello massimo del proprio programma audio e di regolare il trimmer relativo fino a che la deviazione istantanea non coincide con l'indicazione dei 75 kHz.

Per la regolazione dei livelli degli ingressi delle sottoportanti, si può utilizzare una procedura analoga, aiutandosi con l'opzione "x10" selezionabile dal menù **Fnc**. Con questa opzione, il livello di modulazione indicata viene moltiplicato per un fattore 10, sicché l'indicazione tratteggiata del menù predefinito coincide con un valore di deviazione di 7,5 kHz.

E' presente un apposito menù in cui sono indicati separatamente i livelli dei canali Left e Right con i relativi indicatori dei livelli nominali per la deviazione massima di 75 kHz.

- Preenfasi:



- Impedenza ingressi L e R (tipo XLR):



Switch 1: impedenza ingresso R XLR, ON = 600 Ω, OFF = 10 kΩ

Switch 2: impedenza ingresso L XLR, ON = 600 Ω, OFF = 10 kΩ

- Modalità di funzionamento/impedenza ingresso MPX:



Switch 1: modo di funzionamento ON = Mono, OFF = Stereo

Switch 2: impedenza ingresso MPX, ON = 50 Ω, OFF = 10 kΩ

5.2 Uso

- 1) Accendere la macchina e verificare che la spia **ON** si illumini. Il display LCD mostrerà per alcuni secondi una prima schermata con il nome della macchina, seguito dall'indicazione dei valori di potenza diretta e riflessa, nel caso che l'amplificatori eroghi potenza.



Menù 1

- 1b) Nel caso sia stata impostata una password, attraverso il Menù Varie, inserire il codice e quindi confermare per poter visualizzare o modificare i parametri della macchina.

La schermata che viene mostrata è simile alla seguente:

```

PUK: 012xyz
PSW: 0123
    
```

Menù 2



NOTA: E' consigliato segnarsi la password impostata, se si dimentica la password non è possibile recuperarla autonomamente. Per il recupero della password contattare il Servizio Clienti comunicando il codice PUK alfanumerico di 6 caratteri generato automaticamente in fase di inserimento della password.

1c) Per **variare il livello di potenza impostato**, mantenere premuto il pulsante **ENTER** fino a che non si entra nel **menù di regolazione potenza**.

La schermata che viene mostrata in modalità modifica è simile alla seguente:

```

SET: 100 %
▶Fwd: 3.50 kW
    
```

Menù 3

La riga inferiore fornisce la lettura istantanea della potenza (in questo esempio 3.5kW scendendo sotto 1.6kW la lettura torna in Watt. Per effetto di isteresi risalendo la potenza, superati i 1400W la lettura torna ad essere in kWatt), per aumentare il livello, premere il pulsante  per aumentare il livello, premere  per diminuirlo. Una volta raggiunto il livello desiderato, premere **ENTER** per confermare ed uscire al **menù predefinito**. Si noti che il valore impostato viene memorizzato in ogni caso, quindi se si preme **ESC** o se si lascia trascorrere il tempo di timeout senza premere alcun tasto, la potenza rimarrà all'ultimo livello impostato.



NOTA: questa operazione è necessaria per evitare che la macchina eroghi la massima potenza appena viene abilitata l'erogazione mediantè il menù 4, o nel caso che la macchina fosse già in **ON** data l'eccitazione.

1d) Se la macchina non viene utilizzata per diverso tempo, entrerà in **modalità STAND-BY**, dove lo schermo rimarrà retroilluminato e verranno indicate a display indicazioni su ora e data.

```

10:58:56
Tue 19/03/04
    
```

Menù 0

Premere un qualsiasi pulsante per uscire da questa schermata.

- 2) Verificare che non sia presente un blocco al funzionamento da parte della macchina. Premere il tasto **ESC** per visualizzare la schermata di selezione (Menù 3). Posizionarsi sulla voce **Fnc**, e quindi confermare mediante la pressione del tasto **ENTER**, per accedere al menù relativo (menù 4).

Nel caso che la voce **PWR** sia impostata su **OFF**, ossia disabilitazione dell'erogazione di potenza, posizionarsi tramite il cursore su tale voce. Premendo il tasto **ENTER** verrà modificata la voce in **ON**, ossia attivazione dell'erogazione.

Premere il tasto **ESC** due volte per ritornare al **menù predefinito** (menù 1).

- 3) Effettuare la regolazione fine della potenza attraverso l'utilizzo del menù 2 (vedi descrizione punto 1b) raggiungendo valore desiderato.



ATTENZIONE: La macchina è in grado di erogare una potenza superiore al valore nominale (3500 W per il **TEX3500LCD**); si consiglia di non eccedere tali valore.



NOTA: quando la potenza settata nel **menù regolazione potenza** è pari a 0W, il contatto di INTERLOCK OUT viene attivato e le apparecchiature esterne ad esso collegati vengono immediatamente inibite.

A questo punto, tramite il sistema di gestione firmware, è possibile verificare tutti i parametri di funzionamento della macchina.

Normalmente, la macchina non richiede supervisione per funzionare. Nel caso si verificano condizioni di allarme, queste vengono gestite in modo automatico dal sistema di protezione o vengono notificate all'utente tramite i LED sul pannello e messaggi a display.



NOTA: all'uscita di fabbrica, l'eccitatore viene consegnato con la regolazione della potenza di uscita al massimo, o come richiesto dal cliente, e in posizione **OFF**.

5.3 Firmware di Gestione

La macchina è dotata di un display LCD a due righe per sedici caratteri, sul quale viene mostrato un insieme di menù. Una vista complessiva dei menù della macchina è data in figura 5.2.

Sul lato sinistro del display, a seconda dei casi, può essere presente uno dei seguenti simboli:

- (Cursore) - Il cursore identifica il menù selezionato a cui si può accedere.
- ▶ (Freccia piena) - Il parametro evidenziato dalla freccia può essere modificato. Questo simbolo è presente nei menù composti da più di due righe come aiuto nello scorrimento del menù.
- ▶▶▶ (Tre Freccie vuote) - Il parametro evidenziato dalle frecce è in fase di modifica.
- ▶ (Freccia vuota) - La freccia indica la riga corrente, il cui parametro non può essere modificato. Questo simbolo è presente nei menù composti da più di due righe come aiuto nello scorrimento del menù.

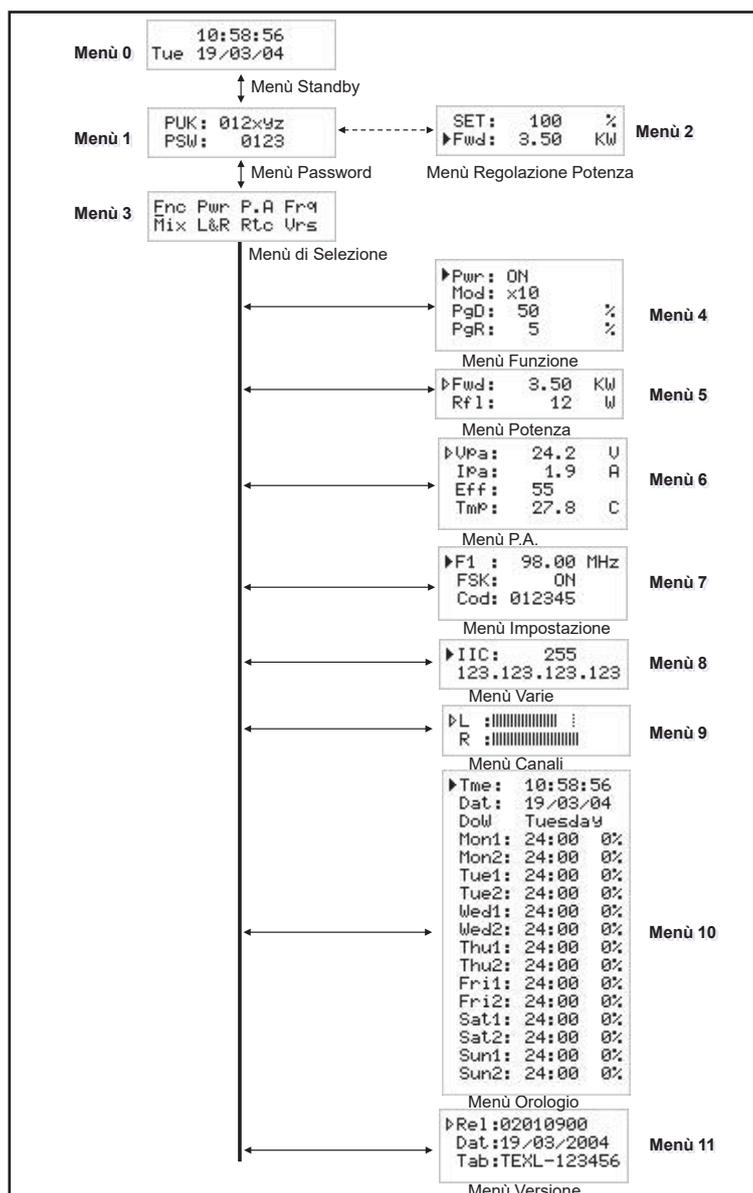


Figura 5.2

A display spento la prima pressione di un qualsiasi tasto serve per attivare la retroilluminazione.

A display acceso la pressione del pulsante **ESC**, mentre ci si trova nel **menù predefinito** (menù 1), serve a richiamare la **schermata di selezione** (menù 3), dalla quale è poi possibile accedere a tutti gli altri menù:

```

Enc Pwr P.A Frq
Mix L&R Rtc Urs
  
```

Menù 4

Nel caso che l'allarme di temperatura fosse abilitato, al superamento della soglia di allarme verrà visualizzata la seguente schermata solo se si è nella schermata predefinita:

```
!! ATTENTION !!
OVER TEMPERATURE
```

Stato 1

Al ripristino delle condizioni di funzionamento verrà riabilitata l'erogazione di potenza con le stesse modalità precedenti allo stato.

In mancanza della modulazione, sotto i 20kHz, per un tempo di circa 5 minuti (non modificabile) viene segnalato lo stato di NO AUDIO nella schermata principale ma non viene inibita la potenza.

```
Mod: NO AUDIO
Fwd: 0 W
```

Stato 2

Per entrare in uno dei sottomenù, selezionarne il nome (che sarà sottolineato da un cursore) con i pulsanti  o  e quindi premere il pulsante **ENTER**.

Se si desidera invece tornare al **menù predefinito** (menù 1), è sufficiente premere nuovamente il pulsante **ESC**.

5.3.1 Menù Funzionamento (Fnc)

Da questo menù l'utente può attivare o disattivare l'**erogazione di potenza** da parte dell'eccitatore, settare la **modalità di visualizzazione** della deviazione e impostare la percentuale di potenza di **Power Good Diretta (PgD)** o **Riflessa (PgR)**.

Per agire su una delle voci, selezionare la riga relativa con i pulsanti  e  e quindi premere e mantenere premuto il pulsante **ENTER** fino a che il comando non viene accettato. In questo modo il settaggio di Pwr passerà da On a Off o viceversa e il settaggio di Mod da "x1" a "x10" o viceversa. Per modificare il valore percentuale di Power Good è sufficiente, dopo aver selezionato la voce "PgD" o "PgR", modificarne il valore con i pulsanti SU' e GIU' e quindi confermare con **ENTER**).

```
► Pwr: ON
Mod: x10
PgD: 50 %
PgR: 5 %
```

Menù 5

- Pwr** Abilita (ON) o disabilita (OFF) l'erogazione di potenza da parte del trasmettitore.
- Mod** Modifica della visualizzazione della modulazione selezionabile fa "x1" e "x10". In modalità "x10" l'indicazione della deviazione istantanea viene moltiplicata per un fattore 10, per cui l'indicatore tratteggiato sul menù predefinito viene a coincidere con il valore 7,5 kHz anziché 75 kHz. Questa modalità di visualizzazione è utile quando si vogliono visualizzare bassi livelli di deviazione, ad esempio quelli dovuti al tono pilota o alle sottoportanti.
- PgD** Modifica della soglia di Power Good relativa alla potenza diretta. Il valore percentuale di Power Good si riferisce alla potenza nominale della macchina (3500 W per il **TEX3500LCD**), non alla potenza diretta erogata. Per cui se si imposta un valore pari a 50%, esso corrisponderà a 1750 W, indifferentemente dalla potenza impostata. La funzione Power Good è una funzione di controllo e segnalazione sulla potenza erogata. Quando la potenza in uscita scende al di sotto del valore di soglia di Power Good impostato, la macchina modifica lo stato del pin [7] del connettore DB15 "Remote" sul pannello posteriore.
- PgR** Modifica della soglia di Power Good relativa alla potenza riflessa. Il valore percentuale di Power Good si riferisce alla potenza nominale della macchina (350 W per il **TEX3500LCD** rispettivamente), non alla potenza riflessa erogata. Per cui se si imposta un valore pari al 4%, esso corrisponderà a 14 W rispettivamente, indifferentemente dalla potenza impostata. La funzione Power Good è una funzione di controllo e allarme sulla potenza erogata.



NOTA: Questo allarme non muove nessun contatto sul connettore DB15 "Remote", e si rende disponibile solo in sistemi dotati di telemetria.

5.3.2 Menù potenza (Pwr)

Questa schermata, mostra all'utente le misure relative all'erogazione di potenza della macchina:

Pwr	Fwd:	3.50	KW
	Rfl:	12	W

Menu 6

- Fwd** Visualizzazione della potenza diretta.
- Rfl** Visualizzazione della potenza riflessa.

I valori riportati sono "letture", e quindi non sono modificabili (notare la freccia vuota). Per modificare l'impostazione della potenza, usare il **menù predefinito** come descritto in precedenza.

5.3.3 Menù Power Amplifier (P.A)

Questa schermata, composta di quattro linee che si possono scorrere con i pulsanti , mostra all'utente le misure relative al finale di potenza dell'apparato:

Vpa:	50.2	V
Ipa:	32.9	A
Eff:	57	%
Tmp:	27.8	°C

Menù 7

I valori riportati sono "letture", e quindi non sono modificabili (notare la freccia vuota).

- VPA I valori riportati sono "letture", e quindi non sono modificabili (notare la freccia vuota).
- IPA Visualizzazione della corrente assorbita dal modulo amplificatore.
- Eff Visualizzazione dell'efficienza come rapporto tra la potenza diretta e la potenza del modulo amplificatore, espresso in percentuale (FWD PWR/(Vpa x Ipa) %).
- Tmp Visualizzazione della temperatura interna della macchina.

5.3.4 Menù Impostazioni (Frq)

Questo menù permette di leggere e impostare la frequenza di lavoro.

La funzione FSK, genera spostamenti periodici della frequenza portante di trasmissione, opportunamente realizzati in maniera da generare un codice Morse che riporta il codice identificativo della Radio.



NOTA: Questa funzione è utilizzata tipicamente negli Stati Uniti.

Di fabbrica l'ampiezza degli spostamenti di frequenza è di +10KHz, e l'intervallo di tempo di ripetizione del codice di 60 minuti (per valori diversi di questi parametri contattare R.V.R. Elettronica), mentre il codice della Radio può essere programmato dall'utente seguendo le indicazioni descritte nel capitolo seguente.

F1 :	98.00	MHz
FSK:	ON	
Cod:	012345	

Menù 8

- F1 Regolazione della frequenza impostata. Dopo aver impostato un nuovo valore di frequenza, premere il pulsante **ENTER** per confermare la scelta; l'trasmettitore si sgancerà dalla frequenza corrente (il LED **LOCK** si spegne) e si aggancerà alla nuova frequenza di lavoro (**LOCK** torna ad accendersi). Premendo invece **ESC** o lasciando trascorrere il timeout, la frequenza rimarrà impostata al valore precedente.
- FSK Abilita o disabilita la trasmissione del codice FSK.
- Cod Regolazione del codice Morse inviato normalmente. Il codice viene considerato solamente se completo di 6 caratteri (alfanumerico e senza spazi).

5.3.4.1 Modifica del codice

L'utente ha la possibilità di modificare in qualsiasi momento il codice della Radio trasmesso in FSK.

Per effettuare l'operazione è necessario avere a disposizione:

- 1 Cavo RS232 maschio - femmina;
- Interfaccia Hyper Terminal (verificare che sia stato installato assieme alla propria copia di Windows®) o equivalente programma di comunicazione seriale

Di seguito viene descritta brevemente la procedura da eseguire:

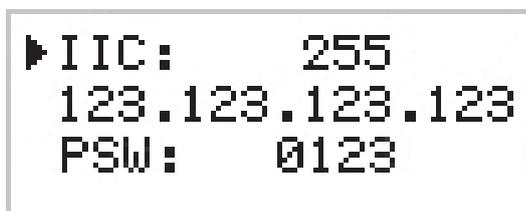
- Collegare con un cavo seriale standard (DB9 Maschio - DB9 Femmina) la porta seriale COM del PC con il connettore SERVICE presente nel pannello posteriore del **TEX3500LCD**.
- Accendere l'eccitatore;
- Attivare il programma di comunicazione seriale;
- Impostare i seguenti parametri per la comunicazione:
 - Baud Rate:** 19200
 - Data Bit:** 8
 - Parity:** Nessuno
 - Stop Bit:** 1
 - Controllo di flusso:** Nessuno;
- Attraverso il programma di comunicazione inserire il Caps-Lock (maiuscolo), inviare la stringa CODE seguito dai 6 caratteri del codice della stazione e seguita da Invio.



NOTA: Il codice viene considerato solamente se completo di 6 caratteri (alfanumerico e senza spazi) ed in caso di accettazione viene ripetuto in eco verso il terminale, in caso contrario non viene fatto l'eco del codice.

5.3.5 Menù Varie (Mix)

Questo menù permette di impostare l'indirizzo della macchina in un collegamento in bus seriale di tipo I²C:



Menù 9

- IIC Regolazione dell'indirizzo I²C. L'indirizzo di rete I²C è rilevante quando l'eccitatore è connesso in un sistema di trasmissione RVR che prevede l'uso di questo protocollo. Si raccomanda, comunque, di non modificarlo senza motivo.
- IP Visualizzazione dell'indirizzo IP assegnata alla macchina (con opzione /TLW-TEX-E-3HE).
- PSW Impostazione di una password numerica di 4 caratteri.
Al momento dell'acquisto, la password è configurata su [0000] per impostazione predefinita; questa configurazione disabilita automaticamente l'inserimento della password nella schermata predefinita.

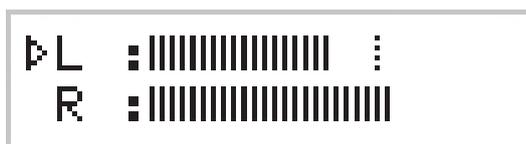


NOTA: E' consigliato segnarsi la password impostata, se si dimentica la password non è possibile recuperarla autonomamente. Per il recupero della password contattare il Servizio Clienti comunicando il codice PUK alfanumerico di 6 caratteri generato automaticamente in fase di inserimento della password.

5.3.6 Menù Canali (L&R)

I livelli degli ingressi dei canali destro e sinistro vengono rappresentati tramite barre orizzontali come indicato dalla figura seguente.

L'indicatore tratteggiato indica il livello che corrisponde alla deviazione del 100% per ciascun canale, ed è utile per regolare i livelli di ingresso dei canali audio.



Menù 10

- L Visualizzazione Vmeter canali Sinistro.
- R Visualizzazione Vmeter canali Destro.

5.3.7 Menù Orologio (Rtc)

In questo menù è possibile impostare l'ora e la data della macchina , oltre che a impostare degli eventi temporali per modificare la potenza della macchina.

```

▶Tme : 10:58:56
Dat : 19/03/04
DoW Tuesday
Mon1: 24:00 0%
Mon2: 24:00 0%
Tue1: 24:00 0%
Tue2: 24:00 0%
Wed1: 24:00 0%
Wed2: 24:00 0%
Thu1: 24:00 0%
Thu2: 24:00 0%
Fri1: 24:00 0%
Fri2: 24:00 0%
Sat1: 24:00 0%
Sat2: 24:00 0%
Sun1: 24:00 0%
Sun2: 24:00 0%
    
```

Menù 11

Tme	Regolazione dell'ora, minuti e secondi della macchina (HH:mm:ss)
Dat	Regolazione della data della macchina (dd/MM/yy).
DoW	Regolazione del nome del giorno della settimana.
Mon1	Regolazione del primo evento di Lunedì in cui avvenga la variazione di potenza impostata in percentuale.
Mon2	Regolazione del secondo evento di Lunedì in cui avvenga la variazione di potenza impostata in percentuale.
Tue1	Regolazione del primo evento di Martedì in cui avvenga la variazione di potenza impostata in percentuale.
Tue2	Regolazione del secondo evento di Martedì in cui avvenga la variazione di potenza impostata in percentuale.

- Wed1 Regolazione del primo evento di Mercoledì in cui avvenga la variazione di potenza impostata in percentuale.
- Wed2 Regolazione del secondo evento di Mercoledì in cui avvenga la variazione di potenza impostata in percentuale.
- Thu1 Regolazione del primo evento di Giovedì in cui avvenga la variazione di potenza impostata in percentuale.
- Thu2 Regolazione del secondo evento di Giovedì in cui avvenga la variazione di potenza impostata in percentuale.
- Fri1 Regolazione del primo evento di Venerdì in cui avvenga la variazione di potenza impostata in percentuale.
- Fri2 Regolazione del secondo evento di Venerdì in cui avvenga la variazione di potenza impostata in percentuale.
- Sat1 Regolazione del primo evento di Sabato in cui avvenga la variazione di potenza impostata in percentuale.
- Sat2 Regolazione del secondo evento di Sabato in cui avvenga la variazione di potenza impostata in percentuale.
- Sun1 Regolazione del primo evento di Domenica in cui avvenga la variazione di potenza impostata in percentuale.
- Sun2 Regolazione del secondo evento di Domenica in cui avvenga la variazione di potenza impostata in percentuale.



NOTA: Il corretto settaggio degli eventi prevede una potenza compresa fra 0 e 105%, ed un orario compreso tra le 00:00 e le 23:59 .
Nel caso l'orario impostato sia 24:00 , allora l'evento viene disabilitato.



NOTA: Il cambio di potenza tarato nell'evento verrà mantenuto fino al successivo evento impostato; in caso di modifiche da remoto, il cambio di potenza sarà immediato fino al successivo evento.

5.3.6 Version Menu (Vrs)

Questa schermata mostra informazioni sulla versione della macchina:

```
Rel:02010900  
Dat:19/03/2004  
Tab:TEXL-123456
```

Menù 12

I valori riportati sono "letture", e quindi non sono modificabili (notare la freccia vuota).

Re1	Visualizzazione della release firmware.
Dat	Visualizzazione della data Release.
Tab	Visualizzazione della tabella caricata in memoria.

6. Identificazione ed Accesso ai Moduli

6.1 Identificazione dei Moduli

Il **TEX3500LCD** è composto di diversi moduli connessi tra loro mediante connettori, al fine di facilitare la manutenzione e l'eventuale sostituzione di moduli.

6.1.1 TEX3500LCD Vista dall'alto

La figura sottostante mostra la vista dall'alto della macchina con l'indicazione dei diversi componenti.

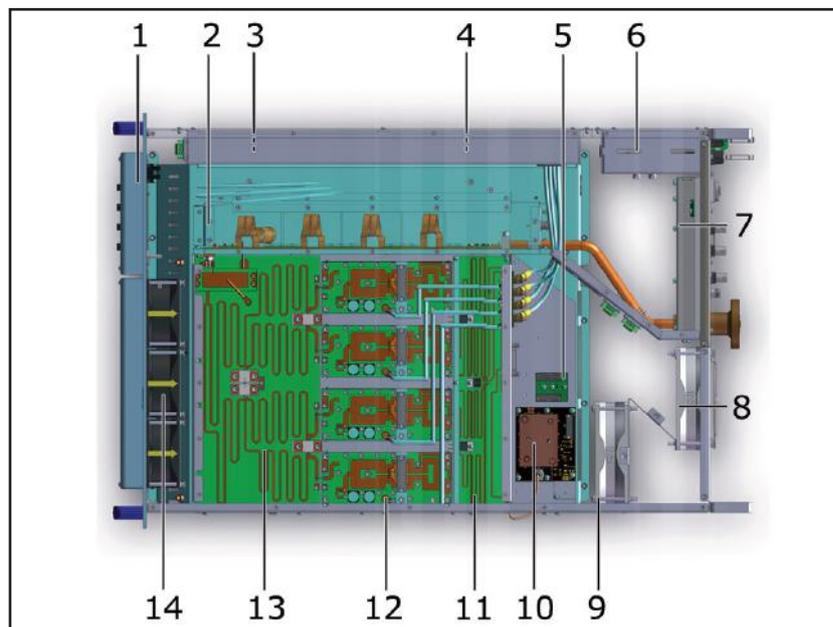


Figura 6.1

- [1] Scheda Pannello
- [2] Scheda LPF
- [3] Scheda Interfaccia Alimentazione
- [4] Scheda Bias
- [5] Scheda Interfaccia Driver
- [6] Generazione delle Tensione dei Servizi
- [7] Scheda Madre
- [8] Ventola FAN1
- [9] Ventola FAN2
- [10] Scheda Driver
- [11] Scheda Divisore
- [12] Schede Amplificatore RF
- [13] Scheda Combinatore
- [14] Ventola FAN3, FAN4 e FAN5

6.1.2 TEX3500LCD Vista dal basso

La figura 6.2 mostra la vista dal basso della macchina con l'indicazione dei diversi componenti.

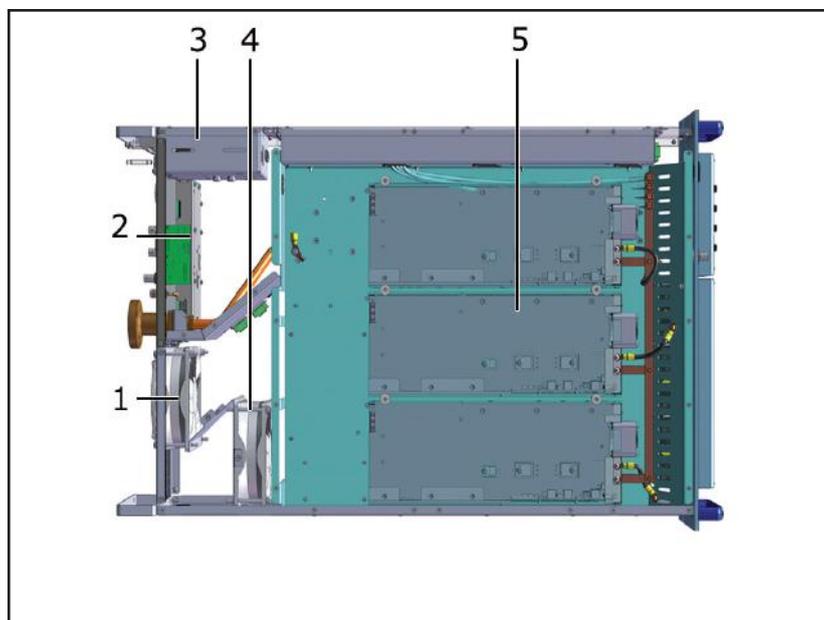


Figura 6.2

- [1] Ventola FAN1
- [2] Scheda di Telemetria
- [3] Generazione delle Tensione dei Servizi
- [4] Ventola FAN2
- [5] Moduli Alimentatore

6.2 Lista dei Ricambi

La lista sottostante identifica i codici dei ricambi per una semplice sostituzione di moduli in caso di manutenzione.

Nomi dei Ricambi	Codici di Ricambio
Ventola Frontale	VTL9GV0824P1G03
Ventola Posteriore	VTL9GV1224P1J01
Pallet RF	SP-FIN249B
Main card audio + PLL + VCO	SP-MBD175A
Pannello CPU + Display	SP-PAN240C
Alimentatore switching	KPSL4248
Scheda interfaccia	SP-INT249B
Blocco surge protection	SP-SRG249B
Scheda bias	SP-BIA249B
Scheda driver	SP-DRV237B
Scheda combiner	SP-CMB249A
Scheda splitter	SP-SPL249A
Kit filtro LPF	SP-LPF249A

7. Principi di Funzionamento

Una vista schematica dei moduli e delle connessioni che compongono il **TEX3500LCD** in figura 7.1.

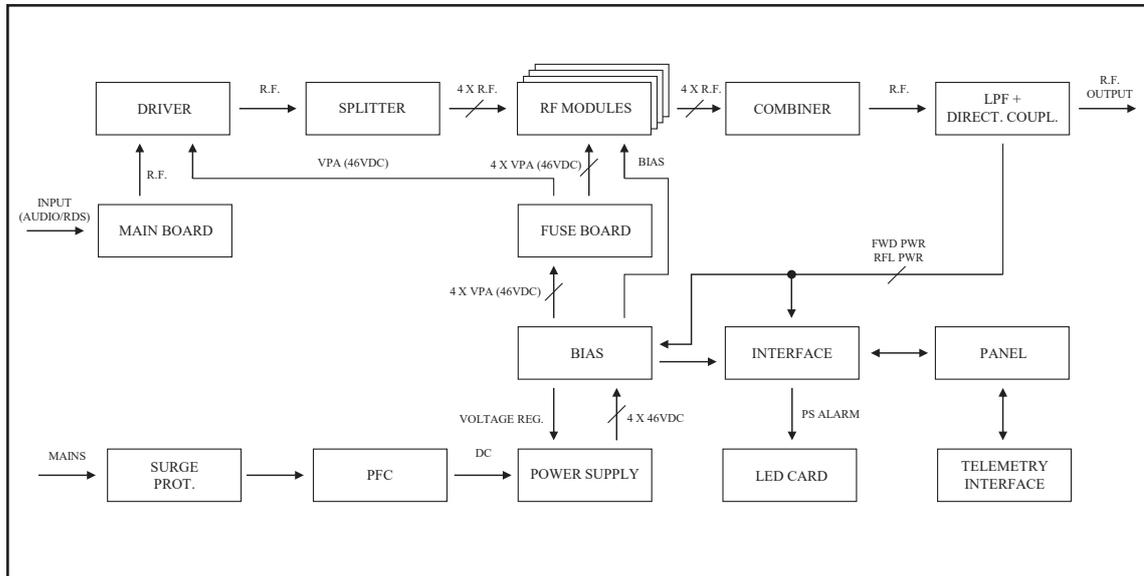


Figura 7.1

Nel seguito viene data una breve descrizione delle funzionalità di ogni modulo, gli schemi completi ed i layout delle schede sono riportati in “Appendice Tecnica” Vol.2.

7.1 Alimentatore

L'alimentazione del **TEX3500LCD** si può suddividere in 2 sezioni fondamentali: Servizi e Alimentazione di potenza, provvedendo a fornire una alimentazione adeguata ai moduli amplificatori di potenza RF.

L'unità dispone di un rettificatore (PFC) in grado di garantire un $\cos \varphi$ di 0,998 e di alimentatori switching che permettono un'efficienza del 90%.

7.2 Scheda di interfaccia

Questa scheda svolge le seguenti funzioni principali:

- Generazione e distribuzione, attraverso la scheda pannello, delle alimentazioni di servizio, a partire dalle tensioni alternate;
- Interfacciamento e controllo del modulo di alimentazione di potenza;
- Interfacciamento ed elaborazione segnali di controllo da e per la Scheda Bias;
- Interfacciamento ed elaborazione segnali di controllo da e per la Scheda Pannello;
- Alimentazione e controllo delle ventole di raffreddamento;

7.3 Scheda Pannello

La scheda pannello contiene il microcontrollore che implementa il firmware di controllo della macchina, e gli elementi che servono per interfacciarsi con l'utente (display, LED, tasti, ...).

La scheda si interfaccia con gli altri moduli della macchina (attraverso i flat cables), provvedendo alla distribuzione delle alimentazioni, dei segnali di controllo e delle misure.

7.4 Scheda Madre

La scheda main realizza le seguenti funzioni:

- Trattamento degli ingressi audio e SCA;
- Generazione della portante;
- Modulazione.
- Amplificazione R.F. (Driver).

La scheda dispone anche di un codificatore stereofonico..

7.4.1 Sezione ingressi audio

La sezione ingressi audio contiene i circuiti che realizzano le seguenti funzioni:

- Selezione dell'impedenza di ingresso
- Filtraggio a 15 kHz dei canali R ed L
- Codifica stereofonica
- Preenfasi canale mono
- Miscelazione dei canali mono, MPX e SCA
- Clipper (limita il livello del segnale modulante in modo che la deviazione di frequenza non superi 75kHz)
- Misura del segnale modulante

7.4.2 PLL/VCO section

Questa sezione della scheda genera il segnale in radiofrequenza modulato. E' basato su uno schema a PLL che utilizza un integrato di tipo MB15E06.

7.5 Scheda Driver

Prima di essere passato all'amplificatore finale di potenza, il segnale RF viene preamplificato in questa sezione tramite un transistor BFG35 ed un transistor

MRFE6S9060. Quando l'trasmettitore viene messo in stand-by, anche il driver viene inibito.

Entrando con 5dBm è in grado di fornire fino a 32W per **TEX3500LCD**.

7.6 Amplificatore di Potenza

La sezione di amplificazione di potenza RF consiste in diversi moduli di potenza (quattro sul **TEX3500LCD**) accoppiati tramite un divisore e un combinatori Wilkinson realizzati in tecnologia strip-line.

Ogni modulo RF del **TEX3500LCD** fornisce 900 W nominali di potenza, basandosi su un singolo elemento attivo realizzato in tecnologia LD-MOS. Le alimentazioni necessarie al suo funzionamento provengono dall'alimentatore switching, attraverso la scheda di controllo del Bias.

Il divisore viene usato per suddividere la potenza in arrivo nella macchina e fornirne in parti uguali ad ognuno dei moduli RF. Il combinatori è poi usato per combinare la potenza in uscita da ciascuno dei moduli per ottenere la potenza totale dell'amplificatore.

Divisore, amplificatori e combinatori sono progettati in modo che le potenze generate dagli amplificatori si sommino in fase minimizzando lo sbilanciamento e quindi la dissipazione di potenza utile.

Tutta la sezione RF è montata su un dissipatore alettato che provvede al raffreddamento tramite ventilazione forzata.

7.7 Scheda LPF

Questa scheda contiene un filtro passa-basso e la sua funzione è di ridurre le emissioni armoniche dell'amplificatore al di sotto dei livelli ammessi dalle normative.

In uscita al filtro, è presente anche un accoppiatore direzionale, la cui funzione è quella di misurare la potenza RF diretta e riflessa in uscita alla macchina, misura che è riportata alla Scheda di Interfaccia e alla scheda Bias per le funzioni di controllo e visualizzazione relative.

Sulla scheda LPF è presente un prelievo RF (a circa -60 dB rispetto all'uscita) che viene reso disponibile all'esterno su un connettore BNC. Questo prelievo è utile per verificare le caratteristiche della portante, ma **non è adatto alla corretta valutazione delle armoniche superiori**.

Il filtro ha anche una sezione di filtro passa-alto che invia la terza armonica generata dallo stadio finale ad una terminazione di 50 Ohm 250 W (montato in prossimità del driver); questo accorgimento consente di mantenere un rendimento sufficientemente elevato anche in caso di presenza di ROS in antenna.

7.8 Scheda BIAS

La funzione principale di questa scheda è di controllare e correggere la tensione di polarizzazione (BIAS) dei Mosfet della sezione di amplificazione RF.

Inoltre fornisce la misura della corrente totale assorbita dai moduli RF e contiene un circuito per la segnalazione dei guasti negli alimentatori.

In condizioni normali, la tensione di Bias è regolata solo in funzione della potenza di uscita impostata, con un meccanismo di retroazione basato sulla lettura della potenza effettivamente erogata (AGC).

Le condizioni “anomale” che influenzano la tensione di Bias, in modo tale da ridurre la potenza di uscita complessiva (condizioni di “Foldback”), sono:

- Eccesso di potenza riflessa in uscita
- Presenza di segnali di AGC esterni (Ext. AGC FWD, Ext. AGC RFL)
- Eccesso di temperatura
- Eccesso di corrente assorbita da uno dei moduli RF

7.9 Scheda Interfaccia di Telemetria Esterna

Questa scheda rappresenta l'interfaccia ingresso/uscita della CPU verso il mondo esterno. Tutti i segnali disponibili di ingresso e di uscita della macchina sono riportati sul connettore DB15 “REMOTE”.

Sulla stessa scheda si trova anche il connettore BNC di “INTERLOCK IN” che può disabilitare l'erogazione di potenza dell'apparato. Chiudendo il pin centrale a massa, la potenza d'uscita è ridotta a zero finché il collegamento non viene rimosso.

8. Procedure di Manutenzione e Riparazione

8.1 Introduzione

Questa sezione dà informazioni generali sulla manutenzione e le regolazioni elettriche per l'eccitatore **TEX3500LCD**.

La manutenzione è divisa in due sezioni dipendenti dalla complessità della procedura e dalla strumentazione per i test richiesta per completare la manutenzione.

8.2 Considerazioni per la Sicurezza

Quando la macchina è funzionante, all'interno sono presenti tensioni pericolose, correnti elevate, e sono presenti segnali RF di forte potenza.



ATTENZIONE: Non rimuovere nessun coperchio senza aver spento prima la macchina e assicurarsi di averli chiusi tutti prima di riavviare la macchina. Assicurarsi di disconnettere l'alimentazione di rete della macchina prima di procedere a qualsiasi operazione di manutenzione sul sistema.

8.3 Manutenzione Ordinaria

La sola manutenzione regolare necessaria per il **TEX3500LCD**, è la periodica sostituzione delle ventole e della pulizia da polvere del filtro dell'aria e di qualsiasi traccia dentro la macchina.

La periodicità di tali operazioni dipende dalle condizioni di funzionamento della macchina: temperatura ambiente, livello di polvere nell'aria, umidità, ecc...

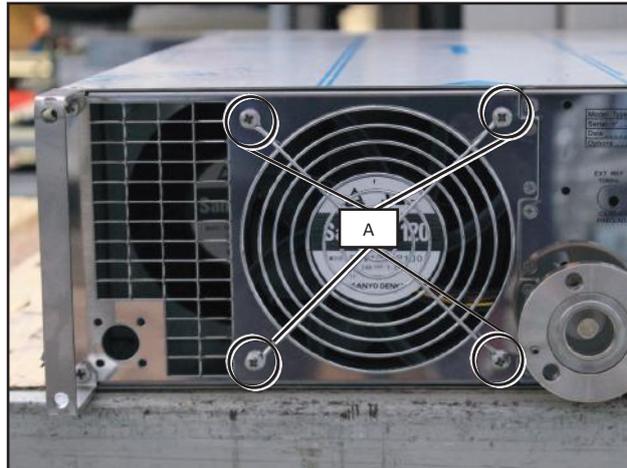
Si consiglia di effettuare un controllo preventivo ogni 6 mesi, e di sostituire le ventole che presentassero rumori anomali.

Le ventole andrebbero sostituite in caso di problemi il più presto possibile e comunque non oltre i 24 mesi.

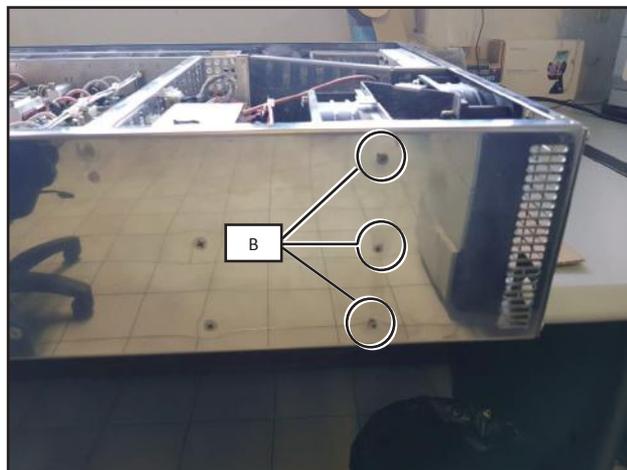
8.3.1 Sostituzione delle ventole posteriori malfunzionanti

- Aprire il coperchio superiore ed inferiore del **TEX3500LCD** svitando tutte le viti presenti.
- Identificare le ventole da sostituire.

- Svitare, con l'aiuto di un cacciavite a croce, tutti i punti **A**.



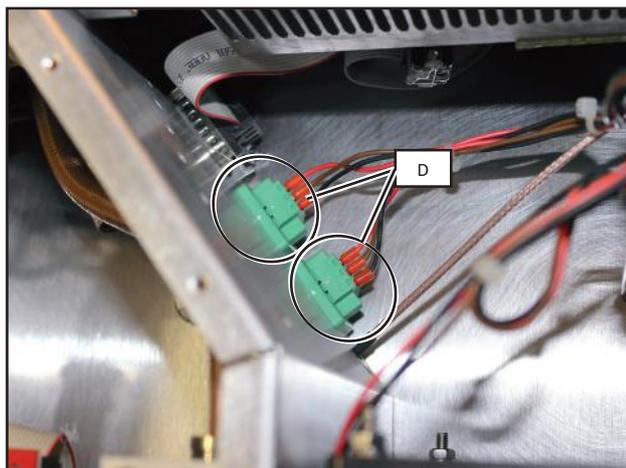
- Svitare lateralmente, con l'aiuto di un cacciavite a croce, tutti i punti **B**.



- Svitare, con l'aiuto di un cacciavite a croce, tutti i punti **C**.



- Disconnect the connector **D**.



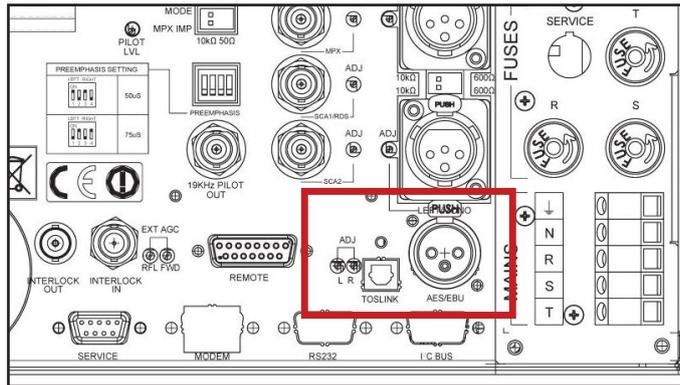
- Provide for the removal of the malfunctioning blowers.
- Insert the new blowers (mod. **VTL9GV1224P1J01**).
- Redo all previously steps, performed in reverse, in order to reassemble and fix the blower in place.
- Replace the covers and tighten all the screws necessary to close it.

9. Opzioni

In questa sezione vengono visualizzate delle viste sulle varianti rispetto alla versione base da richiedere in fase di ordine.

Per ulteriori informazioni riguardo alle opzioni, fare affidamento ai rispettivi manuali utente di istruzione.

9.1 Opzione \AUDIGIN-TEX



Digital Input



Tipo: TOS-LINK Femmina

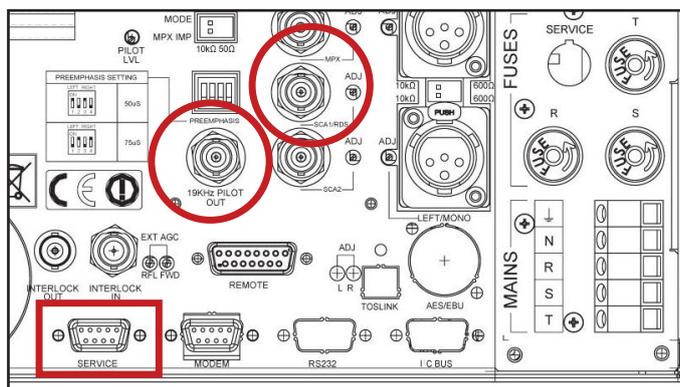
Left (MONO) / Right

Tipo: Femmina XLR



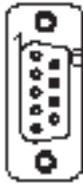
- 1 GND
- 2 Positivo
- 3 Negativo

9.2 Opzione \RDS-TEX3HE



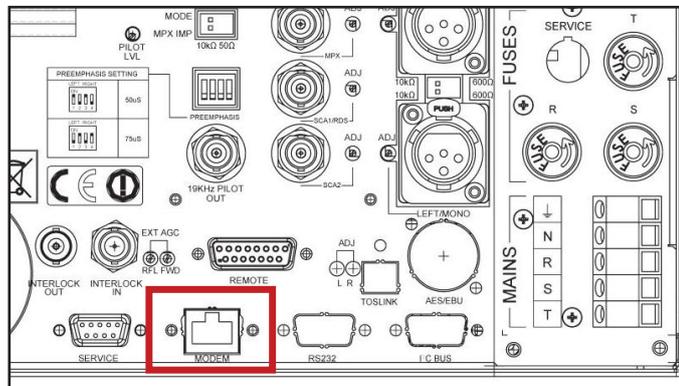
Service/RDS

Tipo: Femmina DB9



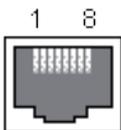
- 1 GND
- 2 RS232 TX
- 3 RS232 RX
- 4 NC
- 5 GND
- 6 NC
- 7 NC
- 8 RDS CARRIER OUT
- 9 PILOT IN

9.3 Opzione \TLW-TEX-E-3HE



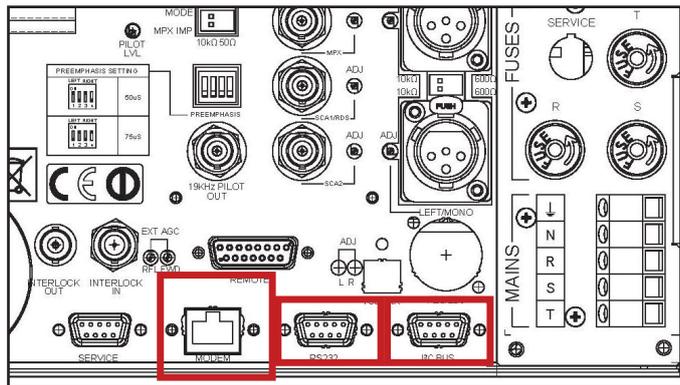
Ethernet

Tipo: femmina RJ45



- 1 TX+
- 2 TX-
- 3 RX+
- 4 NC
- 5 NC
- 6 RX-
- 7 NC
- 8 NC

9.4 Opzione \TLW-TEX3HE



RS232 Bus

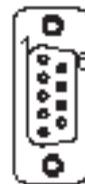
Tipo: Femmina DB9



- 1 NC
- 2 TX_D
- 3 RX_D
- 4 Internamente connesso con 6
- 5 GND
- 6 Internamente connesso con 4
- 7 Internamente connesso con 8
- 8 Internamente connesso con 7
- 9 NC

Modem

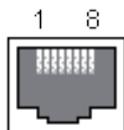
Tipo: Femmina DB9



- 1 NC
- 2 NC
- 3 NC
- 4 NC
- 5 GND
- 6 +12 V
- 7 NC
- 8 NC
- 9 NC

Ethernet

Tipo: femmina RJ45



- 1 TX+
- 2 TX-
- 3 RX+
- 4 NC
- 5 NC
- 6 RX-
- 7 NC
- 8 NC

9.5 Opzione UP/DOWN Power (solo software)

L'opzione UP/DOWN Power modifica la funzione di ricevere segnali presenti su connettore di telemetria.

Nello specifico i segnali di controllo di accensione e spegnimento della sezione RF, diventano segnali di controllo del livello di potenza RF emessa, permettendone una regolazione di tipo UP/DOWN.

Il comando UP o DOWN è fornito connettendo a massa per almeno 500mS il segnale relativo sul connettore (il pin ha un pull-up interno verso alimentazione).

Configurazione connettore DB15F di telemetria (Remote):



Pin	Standard Function	UP/DOWN Power Function
14	On cmd <i>Abilita la potenza RF erogata</i>	Up cmd <i>Aumenta la potenza RF erogata</i>
15	Off cmd <i>Disabilita la potenza RF erogata</i>	Down cmd <i>Riduce la potenza RF erogata</i>



R.V.R Elettronica

Via del Fonditore, 2 / 2c
Zona Industriale Roveri · 40138 Bologna · Italy
Phone: +39 051 6010506 · Fax: +39 051 6011104
e-mail: info@rvr.it · web: <http://www.rvr.it>

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

The RVR Logo, and others referenced RVR products and services are trademarks of RVR Elettronica in Italy, other countries or both. RVR © 1998 all rights reserved.
All other trademarks, trade names or logos used are property of their respective owners.